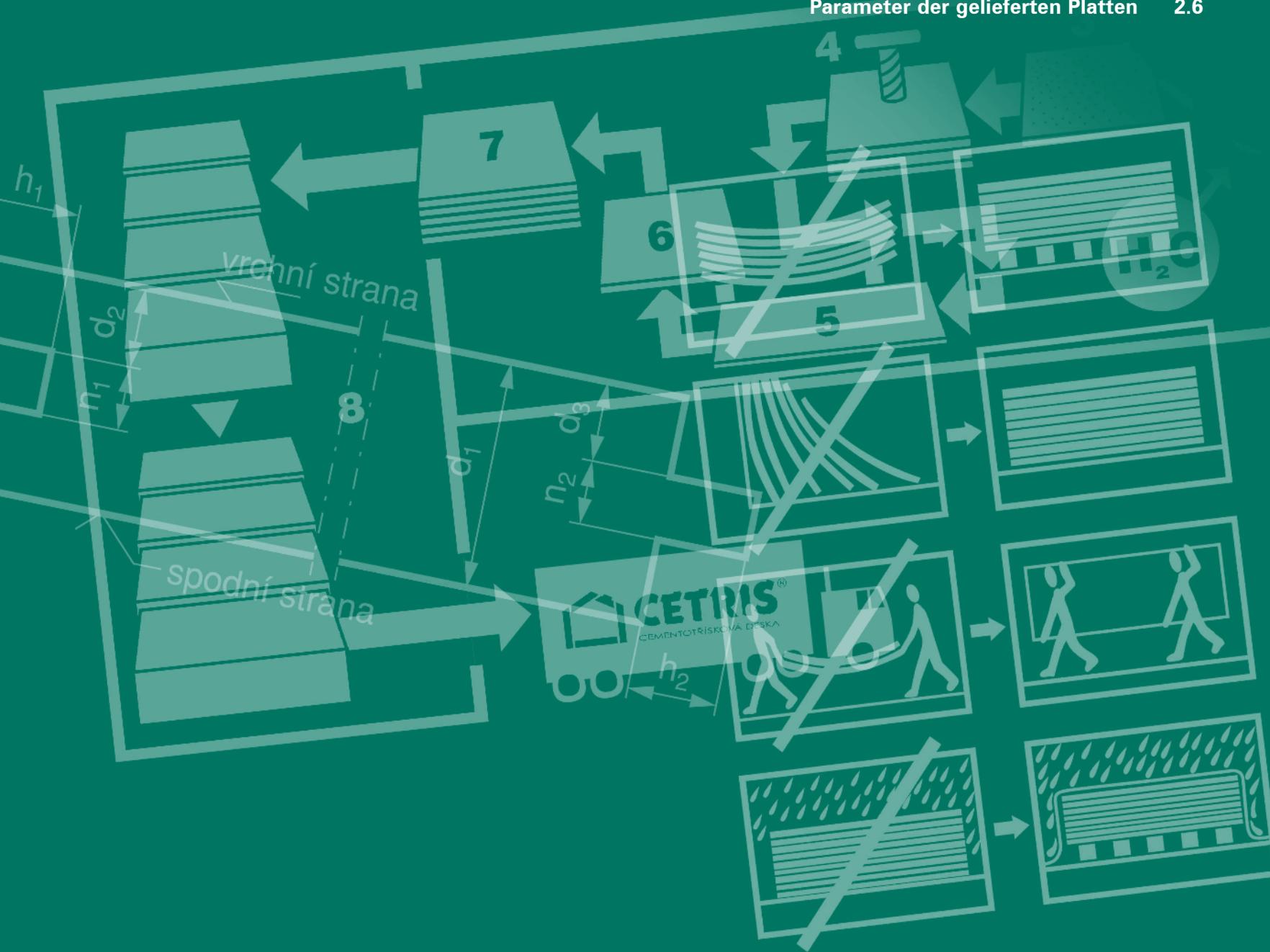


Herstellung der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®	2.1
Vorteile der CETRIS®-Platten	2.2
Zusammensetzung der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®	2.3
Sortiment der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®	2.4
Verpackung, Lagerung, Handhabung	2.5
Parameter der gelieferten Platten	2.6



Die zementgebundene Spanplatte CETRIS® ist ein hochwertiges Plattenmaterial mit außergewöhnlichen Eigenschaften, bestimmt für Fußbodensysteme, Dachgesosseinbauten, Dachaufbauten, hinterlüftete Fassaden, brandschutztechnische Anwendungen, Unteransichten, Wände und Trennwände und Gartenanwendungen.

Die zementgebundene Spanplatte CETRIS® findet ihre Anwendung in Fertigbauten aller Art, sie ist ideal für den Trockenbau und für das Bauvorhaben in anspruchsvollen Klimabedingungen bzw. überall dort, wo die überaus günstigen Eigenschaften dieses Baustoffes genutzt werden können.

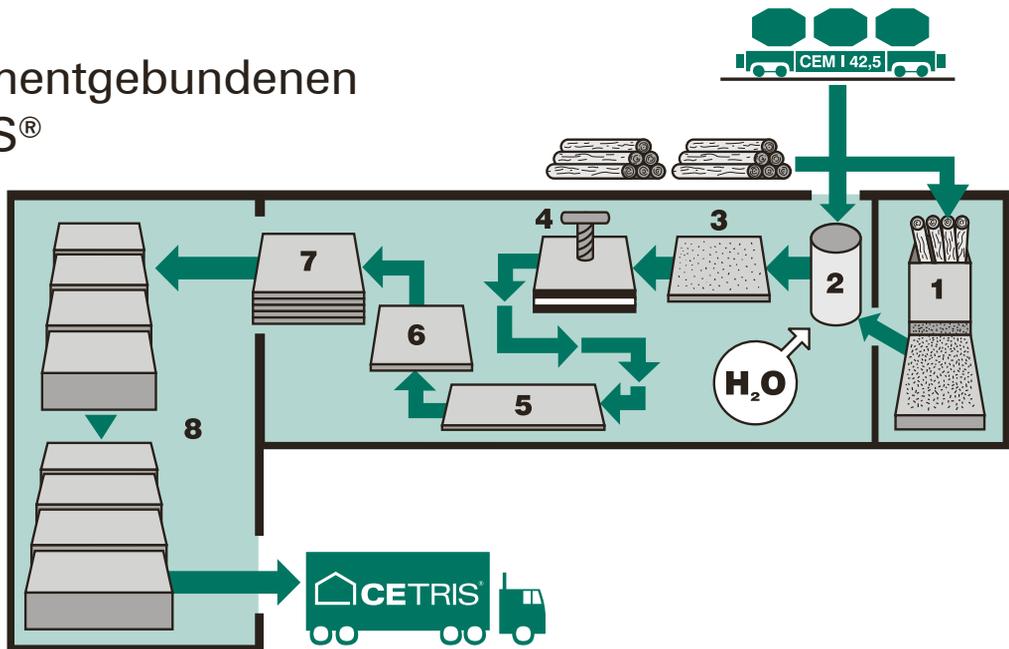


## 2.1 Herstellung der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®

Die zementgebundenen Spanplatten CETRIS® werden mittels der technologischen Anlage hergestellt, die von der deutschen Firma BISON gebaut und geliefert wurde. Im Jahre 2010 wurde die Anlage umgebaut, die Maschinen wurden modernisiert und die Kapazität der Produktion wurde auf 55 000 m<sup>3</sup> Platten pro Jahr erhöht.

### Vereinfachte Darstellung des Herstellungsprozesses:

- 1 Zerspannung
- 2 Mischung
- 3 Plattenstreuung / Plattenschichtung
- 4 Pressen und Aushärten unter Druck
- 5 Reifen und Trocknung
- 6 Besäumung / Formatieren
- 7 Lagerung
- 8 Versand



Die zementgebundenen Spanplatten CETRIS® werden entsprechend den Produktnormen EN 633, EN 634-1 und EN 634-2 hergestellt.

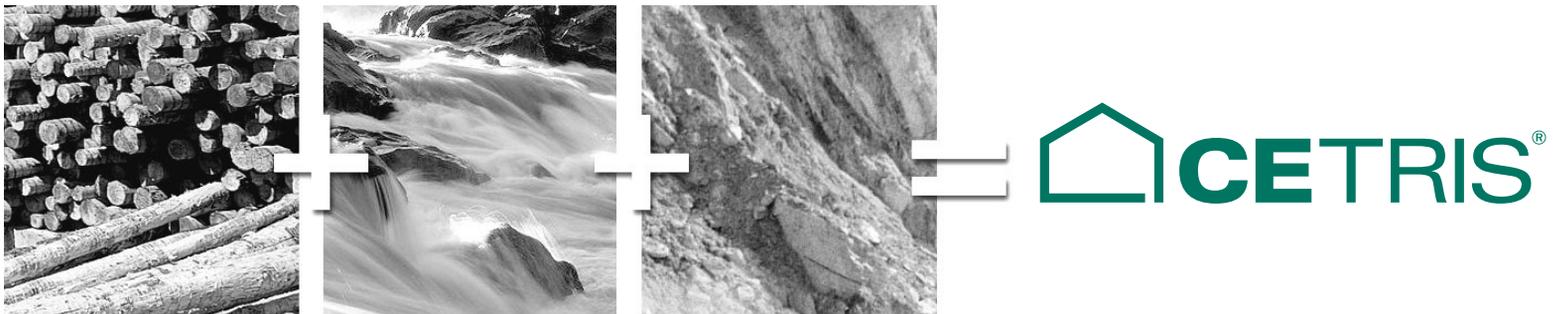
Die entrindete Fichte- und Tannenholzmasse wird nach drei- bis viermonatiger Lagerung zu nadelförmigen Spänen zerspannt und in die Spänsilos befördert. Die vorbereitete Holzmasse, der hochwertige Portlandzement, die Mineralisierungsstoffe und Wasser, dessen Menge der gemessenen Holzfeuchtigkeit angepasst wird, werden über Dosiereinrichtungen in einen Mischer geführt. In der Streueinrichtung wird das Gemenge auf gerade und vorbehandelte

Stahlbleche, die in direkter Folge im Kreise umlaufen, gleichmäßig verstreut. Die Streueinrichtung besteht aus vier getrennten, aneinander gereihten Schüttkammern. In der ersten und vierten Schüttkammer werden durch die Trennwirkung eines Luftstroms die Deckschichten der Platten gebildet, die zweite und dritte Schüttkammer sind mechanisch und durch die gleichmäßige Beschichtung bilden sie die gebundene Mittelschicht. Die Stahlbleche mit dem Flies werden aufeinander gestapelt und unter hohem Druck bis auf Nominaldicke (ca. 1/3 der Schüttdicke) gepresst. Nach dem beschleunigten Hydratationsprozess in der Aushärtekammer werden

die Platten von den Stahlblechen getrennt und in einem Zwischenlager gelagert, wo sie mindestens 7 Tage lang nachreifen. Anschließend werden die CETRIS®-Platten auf einen Feuchtigkeitsgehalt von 9 (±4 Gewichts-%) getrocknet. Danach werden die Platten auf Grundabmessungen formatiert. Auf Wunsch der Kunden werden weitere Leistungen durchgeführt, wie z. B. Teilung der Platten auf kleinere Abmessungen, das Fräsen der Kanten, Bohren, Schleifen, Grundierung und andere Oberflächenbehandlungen.

## 2.2 Vorteile der CETRIS®-Platten

Die zementgebundenen Spanplatten CETRIS® verbinden die Vorteile von Zement und Holz. Sie sind leichter als herkömmliche Zementfaserplatten und ihre mechanische Festigkeit, Witterungs- und Frostbeständigkeit und die Beständigkeit gegen Insekten und Pilzbefall sind besser als bei den OSB- oder Gipskartonplatten.



### Die wichtigsten Vorteile der CETRIS®-Platten

#### Umweltfreundlichkeit

Die zementgebundenen Platten sind umweltfreundlich. Die Platten beinhalten keine Gefahrstoffe wie Asbest oder Formaldehyd, sie sind benzin- und ölbeständig.

#### Feuerbeständigkeit

Die zementgebundene CETRIS®-Platte ist feuerfest. Sie ist laut der europäischen Norm EN 13501-1 hinsichtlich der Feuerreaktionsklasse als A2-s1, d0 – nicht brennbar eingestuft.

#### Feuchtigkeitsbeständigkeit

Die zementgebundene CETRIS®-Platte ist dank ihrer Feuchtigkeitsbeständigkeit der optimale Baustoff sowohl für feuchte Innenräume und auch für die Außenräume.

#### Keine Dickenquellung

Die Dickenquellung der CETRIS®-Platte nach 24 Stunden unter Wasser beträgt max. 1,5 %.

#### Perfekte Schalldämmung

Die CETRIS®-Platten sind schalldämmend (Luftschalldämmung 30 – 35 dB)

#### Frostfestigkeit

Die zementgebundene CETRIS®-Platte wurden mit 50 Frost-Tau-Zyklen nach EN 1328 geprüft.

#### Hygienische Unbedenklichkeit

Die CETRIS®-Platten sind hygienisch unbedenklich, ohne Geruch und ohne Inhalt der gesundheitsschädlichen Stoffe.

#### Schimmelbeständigkeit

Dank der Feuchtigkeitsbeständigkeit der CETRIS®-Platten bildet sich auf der Plattenoberfläche keine Schimmelpilze.

#### Insektenbeständigkeit

Die zementgebundene CETRIS®-Platte ist dank deren Zementgehalt absolut insektenfest.

#### Niedriger Gewicht

Die CETRIS®-Platte gehört zu Baustoffen mit niedrigem Gewicht (die Platte mit Dicke von 10 mm wiegt nur 14,0 kg/m<sup>2</sup>).

#### Flexibilität

Das Elastizitätsmodul der CETRIS®-Platte beträgt mehr als 4500 N/mm<sup>2</sup>

#### Leichte Be- und Verarbeitung

Die zementgebundenen CETRIS®-Platten lassen sich mit allen üblichen Holzbearbeitungsmaschinen bearbeiten. Die Platten kann man bohren, schneiden, fräsen und schleifen.

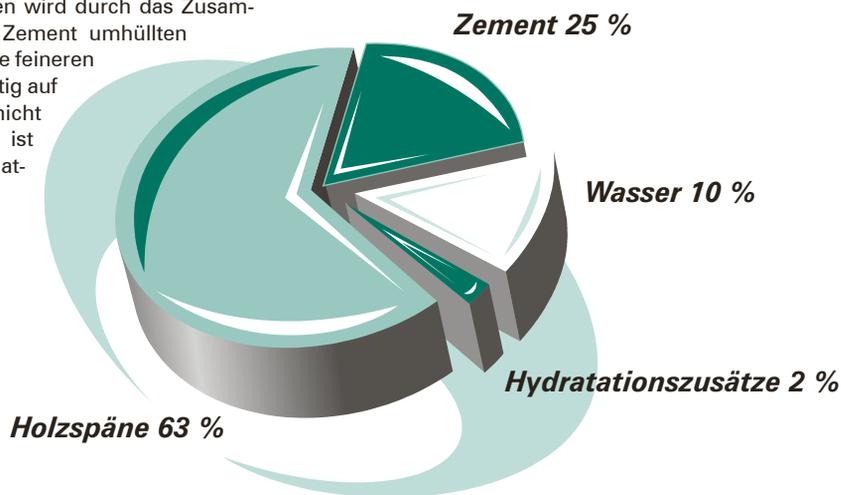


## 2.3 Zusammensetzung der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®



Die zementgebundenen Spanplatten CETRIS® bestehen aus Holzmasse, Zement, Wasser und Hydratationszusätzen. Das Verhältnis dieser Komponenten in Volumenprozenten zeigt das nachstehende Bild:

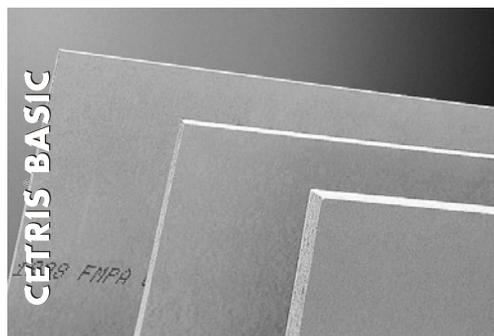
Die Struktur der Platten wird durch das Zusammenpressen der mit Zement umhüllten Holzspäne gebildet. Die feineren Späne werden beidseitig auf die gröbere Mittelschicht aufgetragen, deshalb ist die Oberfläche der Platte glatt.



## 2.4 Sortiment der zementgebundenen Spanplatten CETRIS®

### 2.4.1 CETRIS® BASIC

Zementgebundene Spanplatte mit glatter zementgrauer Oberfläche. Standarddicken: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm. Nach Vereinbarung können auch Dicken 34, 36, 38 und 40 mm geliefert werden. Die Grundabmessungen der Platte betragen 3350 × 1250 mm. Die Platten werden an den Kunden auf die gewünschten Abmessungen zugeschnitten, mit abgerundeter oder im Winkel von 45° abgefaster Kante, ab Plattendicke 12 mm mit Stufenfalz gefräst, ab Plattendicke 16 mm mit Nut und Feder geliefert. Die Platten können auch vorgebohrt geliefert werden.



CETRIS® BASIC	Zementgebundene Spanplatte mit glatter natur-zementgrauer Oberfläche
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm (nach Vereinbarung 34, 36, 38, 40 mm)
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Fräsen, Vorbohren, Kanten-Abfassen
Typ des Reliefs	Glatt
Oberflächenbehandlung	Unbehandelt

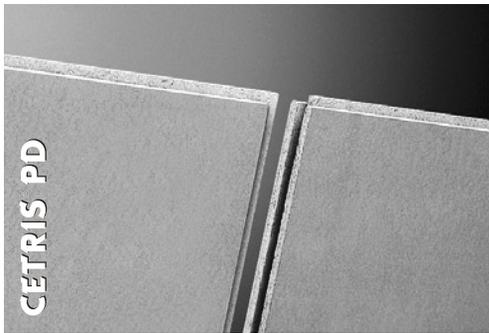
**Grenztoleranzen der Abmessungen** (alle Angaben in mm):

NENNDICKE DER PLATTE	Maßtoleranzen, I. Wahl		
	Dicke	Breite	Länge
8, 10	± 0,7	± 5	± 5
12, 14	± 1,0	± 5	± 5
16, 18	± 1,2	± 5	± 5
20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	± 1,5	± 5	± 5

Die Längen- und Breitentoleranzen von ±5 mm stellen die max. Normwerte dar. Die tatsächlich erreichten Grenztoleranzen liegen bei ±2 mm.

## 2.4.2 CETRIS® PD

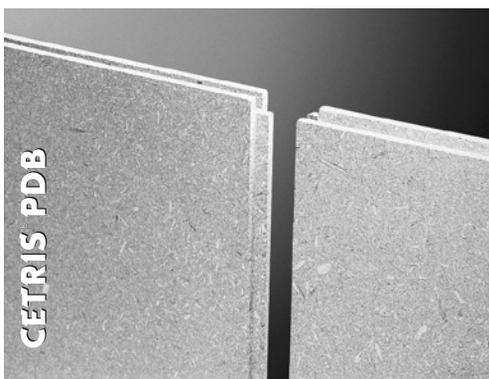
Zementgebundene Spanplatte mit den Abmessungen (einschließlich Feder) 1250 × 625 mm für den Einsatz als Trockenestrich-Platte. Sie wird standardmäßig in Dicken von 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 mm hergestellt, nach Vereinbarung können auch andere Dicken geliefert werden. Die Platten sind ringsum mit Nut und Feder versehen. Diese Platten sind für die Verlegung auf Balken, oder für die Sanierung alter Fußböden geeignet.



<b>CETRIS® PD</b>	Zementgebundene Spanplatte mit Nut und Feder und mit glatter Oberfläche
Grundabmessungen	625 × 1250 mm (einschließlich Feder)
Plattendicken	16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 mm (auf Wunsch 30, 32 mm)
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Konfektionierung	Die Kanten mit gefräster Nut und Feder
Dickentoleranzen	±1,2 mm (Dicken 16 und 18 mm), ±1,5 mm (andere Dicken)
Oberflächenbehandlung	Unbehandelt

## 2.4.3 CETRIS® PDB

Geschliffene zementgebundene Spanplatte mit den Abmessungen (einschließlich Feder) 1250 × 625 mm für den Einsatz als Trockenestrich-Platte. Die Kalibrierung reduziert die Dickentoleranz auf ±0,3 mm. Die Platten werden standardmäßig in Dicken von 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 mm hergestellt, nach Vereinbarung können auch andere Dicken geliefert werden.

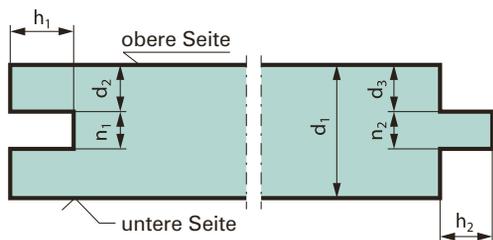


<b>CETRIS® PDB</b>	Zementgebundene Spanplatte mit Nut und Feder und mit glatter Oberfläche
Grundabmessungen	625 × 1250 mm (einschließlich Feder)
Plattendicken	16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 mm (auf Wunsch 30, 32 mm)
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Konfektionierung	Kanten mit gefräster Nut und Feder, geschliffene Oberfläche
Dickentoleranzen	±0,3 mm
Oberflächenbehandlung	Unbehandelt

Die Platten sind ringsum mit Nut und Feder versehen und sind für die Verlegung auf Balken, oder für die Sanierung alter Fußböden geeignet.

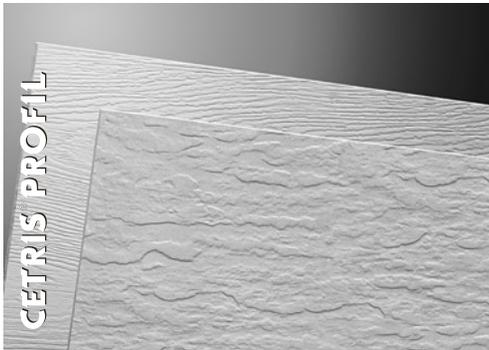
**Abmessungen der Nut und der Feder der CETRIS® PD-Platte** (alle Angaben in mm)

<b>d<sub>1</sub></b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>24</b>	<b>26</b>	<b>28</b>
n <sub>2</sub>	5,5	5,5	5,5	5,5	7,0	7,0	7,0
n <sub>1</sub>	6,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0
d <sub>2</sub>	5,0	6,0	7,0	8,0	8,0	9,0	10,0
d <sub>3</sub>	5,25	6,25	7,25	8,25	8,5	9,5	10,5
h <sub>1</sub>	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
h <sub>2</sub>	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5



## 2.4.4 CETRIS® PROFIL

Zementgebundene Spanplatte in Dicken von 10 oder 12 mm mit Oberfläche in Holz- und Schieferstruktur. Standardformat 3350 × 1250 mm. Hinweise auf zusätzliche Bearbeitung und Konfektionierung siehe die CETRIS® BASIC Platte. Die CETRIS® PROFIL Platten werden wegen ihrem Dekordesign überwiegend als Fassadenplatten und als Verkleidungen in Innenräumen eingesetzt.



CETRIS® PROFIL	Zementgebundene Spanplatte mit zementgrauer Oberfläche und einer Oberflächenstruktur
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	10, 12 mm
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Vorbohren, Kanten abfasen
Typ der Struktur	Schiefer, Holz
Oberflächenbehandlung	Unbehandelt

## 2.4.5 CETRIS® PLUS

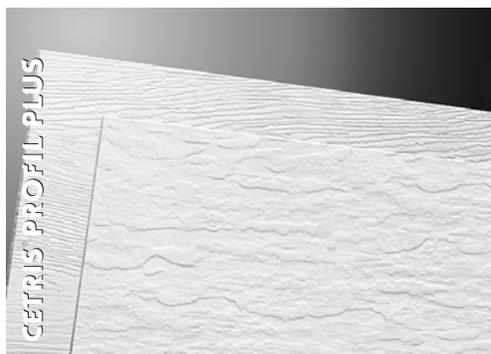
Zementgebundene Spanplatte mit Dicke 8 bis 32 mm mit glatter Oberfläche. Nach Vereinbarung können die Platten auch in Dicken 34, 36, 38 und 40 mm geliefert werden. Beide Seiten und alle Kanten sind weiß grundiert. Der Anstrich wird als einschichtig oder zweischichtig ausgeführt. Grundabmessungen der Platte sind 3350 × 1250 mm. Die angebotenen Konfektionierungsleistungen siehe die CETRIS® BASIC Platte. Die Grundierung verbessert die Haftung zwischen der Platte und der Endbeschichtung und reduziert den Farbverbrauch für die Deckschicht.



CETRIS® PLUS	Zementgebundene Spanplatte grundiert
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Vorbohren, Kanten abfasen
Oberflächenbehandlung	Grundierung (einschichtiger oder zweischichtiger Anstrich)
Farbtöne	Farbton weiß, nach Kundenwunsch RAL-Farbton

## 2.4.6 CETRIS® PROFIL PLUS

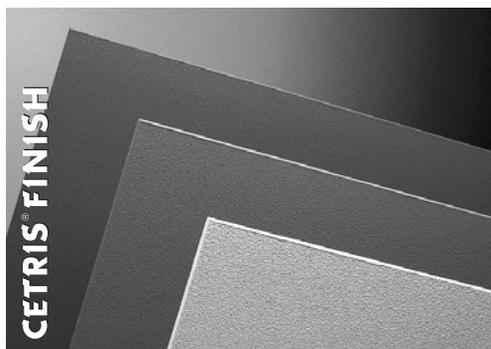
Zementgebundene Spanplatte in Dicken von 10 oder 12 mm, mit Oberfläche in Holz- und Schiefer-Struktur. Beide Seiten und alle Kanten sind weiß grundiert. Die Grundierung verbessert die Haftung zwischen der Platte und der Endschicht und reduziert den Verbrauch der Deckschichtfarbe. Das Standardformat beträgt 3350 × 1250 mm. Hinweise auf zusätzliche Bearbeitung und Konfektionierung siehe die CETRIS® BASIC Platte. Die CETRIS® PROFIL PLUS Platten werden wegen ihrem Dekordesign überwiegend als Fassadenplatten und als Verkleidungen in Innenräumen eingesetzt.



CETRIS® PROFIL PLUS	Zementgebundene Spanplatte mit einem Relief und Grundierung
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	10, 12 mm
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Typ der Struktur	Schiefer, Holz
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Vorbohren, Kanten abfasen
Oberflächenbehandlung	Grundierung (einschichtiger oder zweischichtiger Anstrich)
Farbtöne	Farbton weiß, RAL-Farbton nach Kundenwunsch

## 2.4.7 CETRIS® FINISH

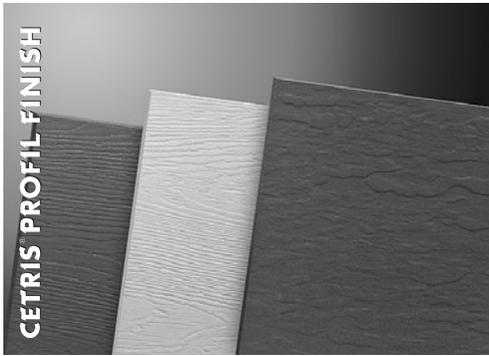
Zementgebundene Spanplatte in Dicken 10 – 32 mm mit glatter Oberfläche, grundiert und endbeschichtet mit einer RAL- oder NCS-Farbe. Auf Wunsch können auch 34, 36, 38 und 40 mm dicke Platten geliefert werden. Die Grundabmessungen der Platte betragen 3350 × 1250 mm. Die angebotenen Konfektionierungsleistungen siehe die CETRIS® BASIS Platte. Die CETRIS® FINISH Platten werden hauptsächlich als Fassadenplatten im Außenbereich angewendet.



CETRIS® FINISH	Zementgebundene Spanplatte mit glatter Oberfläche, grundiert und endbeschichtet mit Farbtönen nach der Farbskala
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Typ der Struktur	Glatt
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Vorbohren, Kanten abfasen
Oberflächenbehandlung	Grundierung, Endbeschichtung
Farbtöne	Nach der RAL- und NCS-Farbskala (den Farbtönen mit dem Hersteller konsultieren)

## 2.4.8 CETRIS® PROFIL FINISH

Zementgebundene Spanplatte in Dicken von 10 oder 12 mm mit Oberfläche in Holz- oder Schiefer- Struktur. Die Platte ist grundiert und in Farbtönen nach der RAL oder NCS- Farbskala beschichtet. Das Standardformat der Platte beträgt 3350 × 1250 mm. Hinweise auf zusätzliche Bearbeitung und Konfektionierung siehe die CETRIS® BASIC Platte. Die CETRIS® PROFIL FINISH Platten werden wegen ihrem Dekordesign überwiegend als Fassadenplatten und als Verkleidungen in Innenräumen eingesetzt.

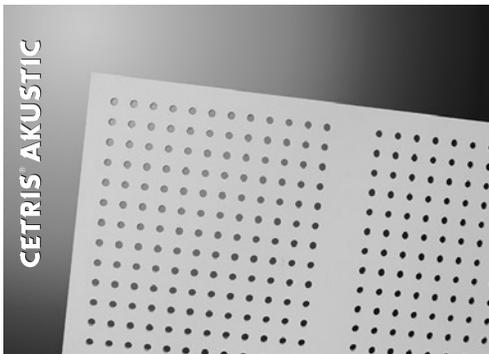


CETRIS® PROFIL FINISH	Zementgebundene Spanplatte mit einer Oberflächenstruktur, grundiert und endbeschichtet mit Farbtönen nach der Farbskala
Grundabmessungen	1250 × 3350 mm
Plattendicken	10, 12 mm
Rohdichte	1150 – 1450 kg/m <sup>3</sup>
Typ der Struktur	Schiefer, Holz
Konfektionierung	Je nach Kundenwunsch – Zuschneiden, Vorbohren, Kanten abfasen
Oberflächenbehandlung	Grundierung, Endbeschichtung
Farbtöne	Nach der RAL- und NCS- Farbskala (den Farbton mit dem Hersteller konsultieren)

## 2.4.9 CETRIS® AKUSTIC

Die zementgebundene Spanplatte CETRIS® AKUSTIC wird als Variante der Grundplatte CETRIS® BASIC hergestellt (regelmäßige Bohrungen von 12 mm Durchmesser). Das Standardformat der Platte beträgt 1250 × 625 mm, die Dicke 8 und 10 mm. Die Plattenoberfläche ist glatt, zementgrau (ohne Oberflächenbehandlung).

Durch die Vorbohrung der regelmäßigen Öffnungen wird neben den bestehenden hohen mechanischen Parameter auch die Verbesserung der akustischen



CETRIS® AKUSTIC	Zementgebundene Spanplatte mit Vorbohrungen, glatte zementgraue Oberfläche
Grundabmessungen	1250 × 625 mm
Plattendicken	8, 10 mm (nach Absprache 12, 14, 16, 18 mm)
Rohdichte	1150 × 1450 kg/m <sup>3</sup>
Flächengewicht	Dicke 8 mm – 10 kg/m <sup>2</sup> , Dicke 10 mm – 12,5 kg/m <sup>2</sup>
Konfektionierung	Vorbohrungen – Durchschnitt 12 mm, Abstand der Öffnungen 30 – 32 mm (siehe die Abbildung)
Oberflächenbehandlung	Ohne Oberflächenbehandlung

Eigenschaften erzielt. Die CETRIS® AKUSTIC Platte findet ihre Anwendung als absorbierende akustische Verkleidung vorzugsweise in Sporteinrichtungen und Räumen mit schwankenden Temperaturen und Feuchtigkeit und in Objekten mit spezifischen Erfordernissen.

Der Einbau der zementgebundenen Platte CETRIS® AKUSTIC in das System der Wandverkleidung oder der Untersicht (unter die Dach- oder Decken-

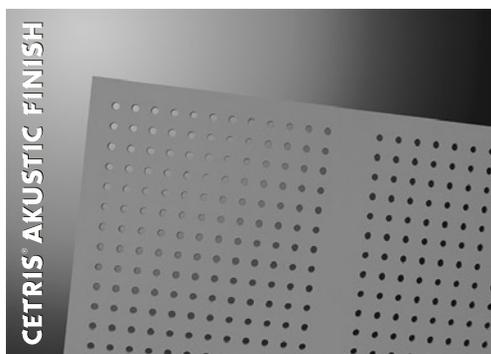
konstruktion) bildet zusammen mit der tragenden Konstruktion, mit dem akustisch wirksamen Gewebe und der Mineralwolle nicht nur eine ästhetisch interessante, sondern auch eine hochfunktionelle Verkleidung, die die Raumakustik verbessert und zur günstigeren Schallabsorption in den Innenräumen beiträgt.

Details über den Einsatz der Platte CETRIS® AKUSTIC siehe Kapitel 10.4.

## 2.4.10 CETRIS® AKUSTIC FINISH

Die zementgebundene Spanplatte CETRIS® AKUSTIC FINISH wird als Variante der Grundplatte CETRIS® BASIC hergestellt (regelmäßige Bohrungen von 12 mm Durchmesser). Das Standardformat der Platte beträgt 1250 × 625 mm, Plattendicken 8 und 10 mm. Die Plattenoberfläche ist grundiert und mit einer Finalfarbe nach der RAL- oder NCS-Farbskala versehen.

Die bestehenden hohen mechanischen Parameter werden durch exzellente akustische Parameter erweitert, indem die Platten durch regelmäßig ange-



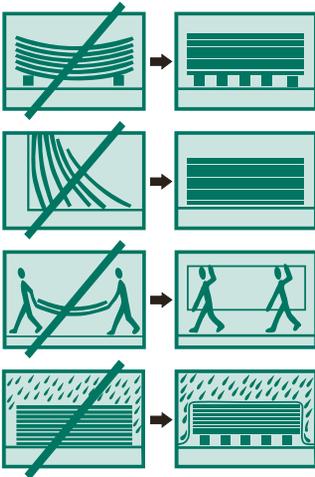
CETRIS® AKUSTIC FINISH	Zementgebundene Spanplatte mit Vorbohrungen, glatte Oberfläche, grundiert und mit finalem Farbanstrich versehen
Grundabmessungen	1 250 × 625, Bohrlöcher mit 12 mm Durchmesser, Abstand zwischen der Bohrlöchern 30 – 32 mm (siehe Abbildung)
Plattendicken	8, 10 mm (auf Wunsch 12, 14, 16 und 18 mm)
Rohdichte	1 150 – 1 450 kg/m <sup>3</sup>
Flächengewicht	Dicke 8 mm – 10 kg/m <sup>2</sup> , Dicke 10 mm – 12,5 kg/m <sup>2</sup>
Anstrich	Grundierung, finaler Anstrich
Farbe	Nach der RAL- oder NCS-Farbskala (den genauen Farbton bitte mit dem Hersteller konsultieren)

ordnete Bohrungen versehen werden. Die Platte CETRIS® AKUSTIC FINISH ist als akustische Verkleidung mit schallabsorbierender Wirkung, insbesondere für Sportanlagen, bestimmt. Genauso ist dieser Plattentyp für Räumlichkeiten mit schwankender Luftfeuchtigkeit und Temperatur und für Objekte mit spezifischen Anforderungen geeignet.

## 2.5 Verpackung, Lagerung, Handhabung



Die zementgebundenen Spanplatten CETRIS® werden auf Holzpaletten aufgestapelt, um die einwandfreie Handhabung mit einem Gabelstapler zu ermöglichen. Die Platten werden mit dem Umreifungsband umlegt. Die Umreifung erfolgt standardmäßig quer, oder auf Wunsch der Kunden auch in der Längsrichtung.



Die CETRIS® Platten sind vor Witterungseinflüssen und Verschmutzung mittels PE-Folien geschützt. Die Umhüllung der CETRIS®-Platten in die PE-Folie erfüllt jedoch nicht die Bedingungen für den langfristigen Witterungsschutz bei der Lagerung im Freien. Während der Lagerung kann sich die oberste Platte des Stapels wegen der schnelleren Austrocknung der Oberfläche geringfügig verbiegen. Diese Erscheinung kann durch das Umdrehen der Platte beseitigt werden.

Die CETRIS®-Platten sind in trockenen und überdachten Räumen so zu lagern, dass sie vor dem Einbau keine Feuchte aufnehmen. Paletten mit den CETRIS®-Platten in den gleichen Abmessungen können übereinander in höchstens 5 Lagen gelagert werden.

Die CETRIS®-Platten sind auf einer Unterlage liegend zu handhaben. Ist das nicht der Fall, sollen die Platten senkrecht gehandhabt, bzw. manuell transportiert werden.

Dicke der Platte (mm)	Annäherndes- Flächen- gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	Annäherndes- Gewicht der Platte (kg/pc)	Anzahl der Platten auf einer Palette (pc)	Gesamtflä- che der Plat- ten auf einer Palette (m <sup>2</sup> )	Annäherndes Gesamtbruttoge- wicht der Platten inkl. Palette (kg)
--------------------------	---	--	--	--	--

**Grundangaben über die Verpackung der zementgebundenen CETRIS® -Platten**  
(Abmessungen 3350 × 1250 mm)

8	11,36	47,6	60	251,25	2,894
10	14,2	59,5	45	188,44	2,716
12	17,0	71,4	40	167,50	2,894
14	19,9	83,3	35	146,56	2,954
16	22,7	95,1	30	125,63	2,894
18	25,6	107,0	25	104,69	2,716
20	28,4	118,9	25	104,69	3,013
22	31,5	130,8	20	83,75	2,656
24	34,3	142,7	20	83,75	2,894
26	36,9	154,6	20	83,75	3,132
28	39,8	166,5	15	62,81	2,537
30	42,6	178,4	15	62,81	2,716
32	45,4	190,3	15	62,81	2,894
34	48,3	202,2	15	62,81	3,073
36	51,1	214,1	10	41,88	2,181
38	54,0	226,0	10	41,88	2,300
40	56,8	237,9	10	41,88	2,419

**CETRIS® PD, PDB** (Abmessungen 1250 × 625 mm)

16	22,7	17,8	50	39,0	895
18	25,6	20,0	45	35,1	906
20	28,4	22,2	40	31,2	895
22	31,5	24,6	35	31,2	868
24	34,3	26,8	35	31,2	946
26	36,9	28,8	30	23,4	865
28	39,8	31,1	30	23,4	932

**CETRIS® IZOCET and POLYCET** (Abmessungen 1250 × 625 mm)

12 Obere Platte	17,0	13,3	70	54,7	950
12 Untere Platte	17,0	13,3	70	54,7	950

**CETRIS® AKUSTIC und AKUSTIC FINISH** (Abmessungen 1250 × 625 mm)

8	10,0	7,80	100	78,13	810
10	12,5	9,75	80	62,50	805

**Zementgebundene Spanplatten CETRIS® für das IZOCET - Fußbodensystem**  
(Abmessungen 1200 × 810 mm)

20	5,0	5,0	50	48,6	260
20	5,0	5,0	150	145,8	745

**Anmerkung:** Das Format und die Verpackung können in Abhängigkeit von den gelieferten Isolationsplatten abgeändert werden.

## 2.6 Parameter der gelieferten Platten

### 2.6.1 Maßtoleranzen

**Bemerkung:** Die angeführten Toleranzen wurden gemäß EN 634-1 festgelegt.

EIGENSCHAFT	PLATTENDICKE	ANFORDERUNG
Dicke der ungeschliffenen Platte	8, 10 mm	±0,7 mm
	12, 14 mm	±1,0 mm
	16, 18 mm	±1,2 mm
	20 – 40 mm	±1,5 mm
Dicke der geschliffenen Platte		±0,3 mm
Länge und Breite des Grundformats		±5,0 mm
Präzision der Teilung (Länge und Breite)		±3,0 mm
Toleranz der Kantengeradheit		1,5 mm/m
Toleranz der Rechtwinkligkeit		2,0 mm/m

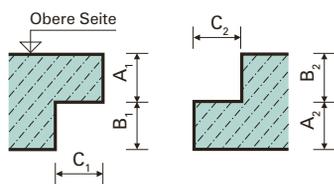
### 2.6.2 Design / Aussehen

PARAMETER	I. GÜTEKLASSE	II. GÜTEKLASSE
Abweichung vom Rechtwinkel	max. 2 mm/auf 1 m Länge	max. 4 mm/auf 1 m Länge
Erlaubte Kantenbeschädigung	max. in die Plattentiefe 3 mm	max. in die Plattentiefe 30 mm
Erhebungen in der Fläche	max. 1 mm, Größe 10 mm	max. 1 mm
Vertiefungen	max. 1 mm, Größe 10 mm	max. 2 mm
Sonstiges		Dünne Rindeinschlüsse, Rinde in der Fläche, eingepresstes Zement, Kantenablösung, Beschädigung der Fläche von der Palette, Beschädigung der Ecken und Kanten von den Kreis- und Vorritzsägen.

### 2.6.3 Konfektionierung

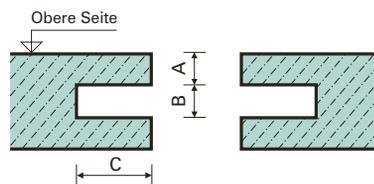
Die Abweichungen, die beim Fräsen, Einstellen, bei der Feder- und Nutbildung entstehen, sind so festgelegt, damit die Funktionsrichtigkeit bei der Montage eingehalten bleibt.

#### Falz



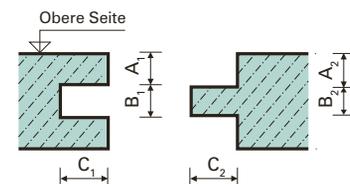
Maß	Abweichung	Maß	Abweichung
A <sub>1</sub>	-1 / 0	A <sub>2</sub>	-1 / 0
B <sub>1</sub>	0 / +1,5	B <sub>2</sub>	0 / +1,5
C <sub>1</sub>	0 / +2	C <sub>2</sub>	-2 / 0

#### Nut



Maß	Abweichung
A	-0,5 / +0,5
B	0 / +1,5
C	0 / +2

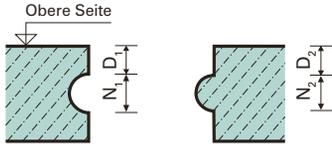
#### Feder und Nut



Maß	Abweichung	Maß	Abweichung
A <sub>1</sub>	±0,5	A <sub>2</sub>	±0,5
B <sub>1</sub>	0 / +0,5	B <sub>2</sub>	-0,5 / 0
C <sub>1</sub>	0 / +2	C <sub>2</sub>	-2 / 0

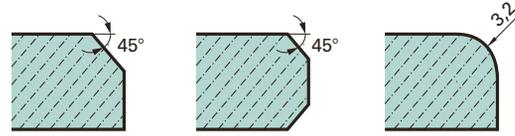
Alle Maße in mm

## Halbrunde Nut und Feder



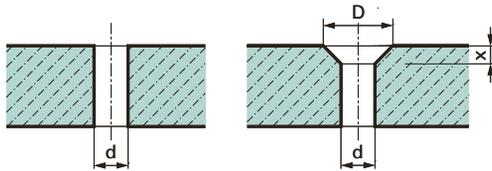
Maß	Abweichung	Maß	Abweichung
D <sub>1</sub>	±0,5	D <sub>2</sub>	±0,5
N <sub>1</sub>	0 / +0,5	N <sub>2</sub>	-0,5 / 0

## Abgefaste und gerundete Kante



Abweichung
Genauigkeit der Bearbeitung ±0,5 mm

## Bohren



Die Abweichung des Abstands einzelner Bohrungen in der Platte beträgt max. ±5 mm.

ART DER BOHRUNG	DURCHMESSER DER BOHRUNG		VERSENKUNGSTIEFE X (mm)	PLATTENDICKE (mm)
	d (mm)	D (mm)		
Ohne Versenkung	4,5 – 8,0 ±0,5	-	-	8 – 40
Ohne Versenkung	10,0 – 12,0 ±1,0	-	-	8 – 40
Mit Versenkung	4,5 ±0,5	9,5 ±0,5	2,5 ±0,5	12 – 40
Mit Versenkung	5,5 ±0,5	10,0 ±0,5	2,5 ±0,5	12 – 40
Mit Versenkung	6,5 ±0,5	17,0 ±1,0	5,0 ±1,0	12 – 40

## Oberflächenbehandlungen

Die Garantiefrist für die Farbechtheit (nach dem Farbenhersteller) beträgt mindestens drei Jahre.

Die Farbtöne der Platten CETRIS® FINISH (FINISH PROFIL) können in den RAL oder NCS Farbtönen gewählt werden. Es wird empfohlen, den gewählten Farbton mit uns zu konsultieren.

Die Rückseite der CETRIS® Platten mit Oberflächenbehandlung ist versehen mit einer Grundierungsschicht (Lack) – standardmäßig im weißen oder

transparenten Farbton. Der Schutzanstrich verfügt nicht über genügend Deckkraft um die Identifikationsbeschriftung auf der Rückseite zu überdecken. Die Oberfläche der Rückseite der Platten kann in der Fläche geringfügig beeinträchtigt werden und zwar durch die Manipulation, die mit der Herstellung der CETRIS® Platten zusammenhängt.

Falls auf Kundenwunsch ein Muster mit dem gewünschten Farbton hergestellt wird, dann dient es nur zur Orientierungsinformation über den gewähl-

ten Farbton und Deckintensität. Der Unterschied liegt zwischen dem manuellen Anstrich der Musterplatte und der maschinellen Farbauftragung auf die grundierete Platte.