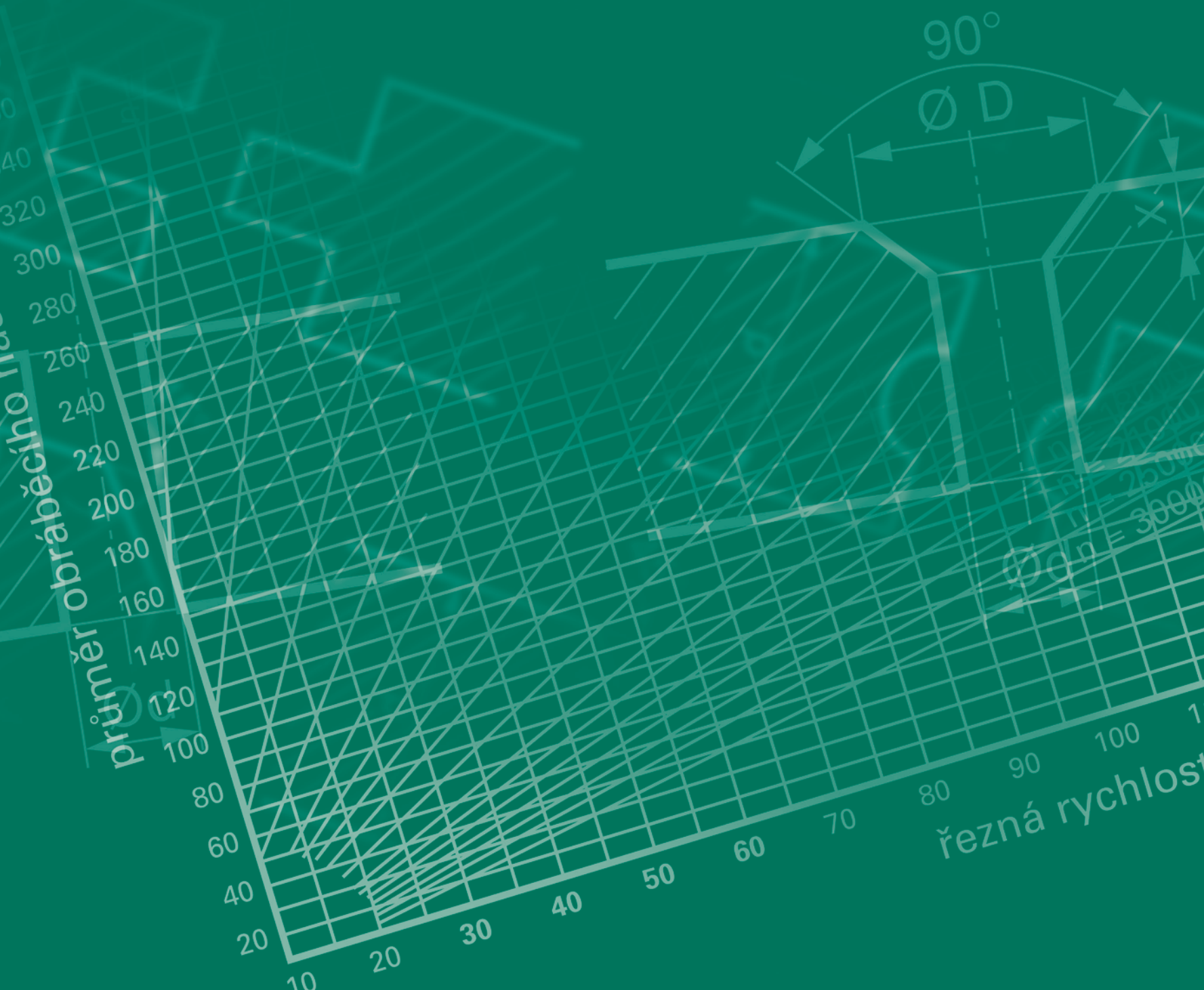


Резка	4.1
Просверливание	4.2
Фрезеровка	4.3
Шлифовка	4.4



Большая выгода цементно-стружечных панелей CETRIS® заключается в том, что их можно обрабатывать при помощи всех обычных деревообрабатывающих станков. Для профессиональной обработки панелей CETRIS® должны использоваться только инструменты из твердого металла. Панели CETRIS® можно резать, просверливать, обрабатывать фрезой и шлифовать.

4.1 Резка

Деление панелей можно осуществлять непосредственно на заводе-изготовителе по требованию Заказчика на специальном оборудовании. Если Заказчик желает делить панели на собственном оборудовании, мы рекомендуем использовать обычные инструменты для деления дерева из твердого металла (SK-пластины).

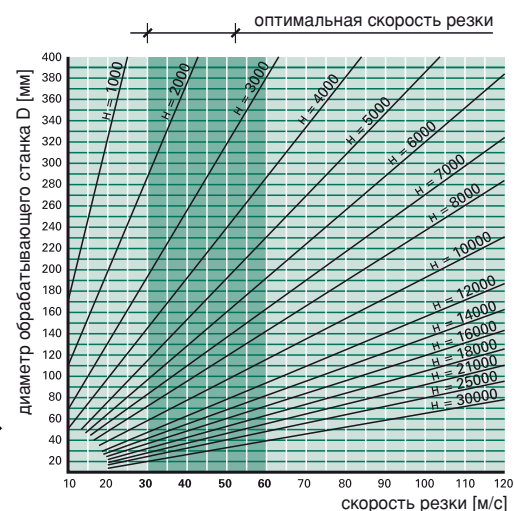
Для достижения оптимальной скорости резки 30–60 м/сек лучше всего использовать станки с электронной системой регуляции оборотов.

При резке панелей CETRIS® возникает весьма мелкие, порошкообразные отходы.

Панели с поверхностной обработкой (CETRIS® DOLOMIT, CETRIS® FINISH, CETRIS® PROFIL FINISH) можно резать всегда с обратной (необработанной) стороны панели так, чтобы не произошло повреждения лицевой – обработанной стороны.

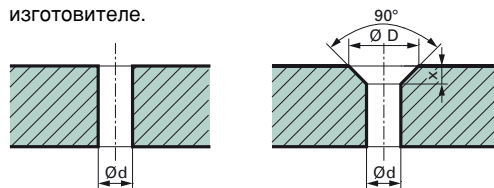
Даже учитывая то обстоятельство, что пыль, образующаяся в результате обработки, не содержит никаких опасных для здоровья людей веществ, тем не менее, мы рекомендуем осуществлять ее отсасывание для защиты рабочего окружения.

Зависимость прохождения обрабатывающего станка от скорости резки (n = обороты станка)



4.2 Просверливание

На основании предложенного Заказчиком плана просверливания можно просверлить панели, включая углубления, непосредственно на заводе-изготовителе.



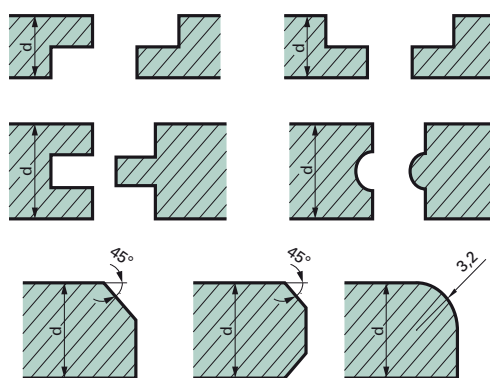
Для просверливания панелей CETRIS® можно использовать сверла для просверливания металла (HSS). При ручном просверливании лучше всего использовать электрические дрели с электронной системой регулировки оборотов.

Панели с поверхностной обработкой (CETRIS® DOLOMIT, CETRIS® FINISH, CETRIS® PROFIL FINISH) просверливаются исключительно с лицевой (обработанной) стороны, при просверливании с обратной стороны может произойти повреждение лицевой плоскости.



4.3 Фрезеровка

Цементно-стружечные панели CETRIS® по требованию Заказчика можно обработать фрезой (например: половинчатый гребень, гребень и шлиц, срезание граней и т.п.).



Если Заказчик хочет обрабатывать панели на собственном оборудовании, то в этом отношении действуют те же правила, что и для предыдущие способы обработки. При обработке фрезой необходимо учитывать механические особенности (мин. толщину) панелей CETRIS®. Рекомендуемая скорость резки колеблется в интервале 25–35 м/сек.

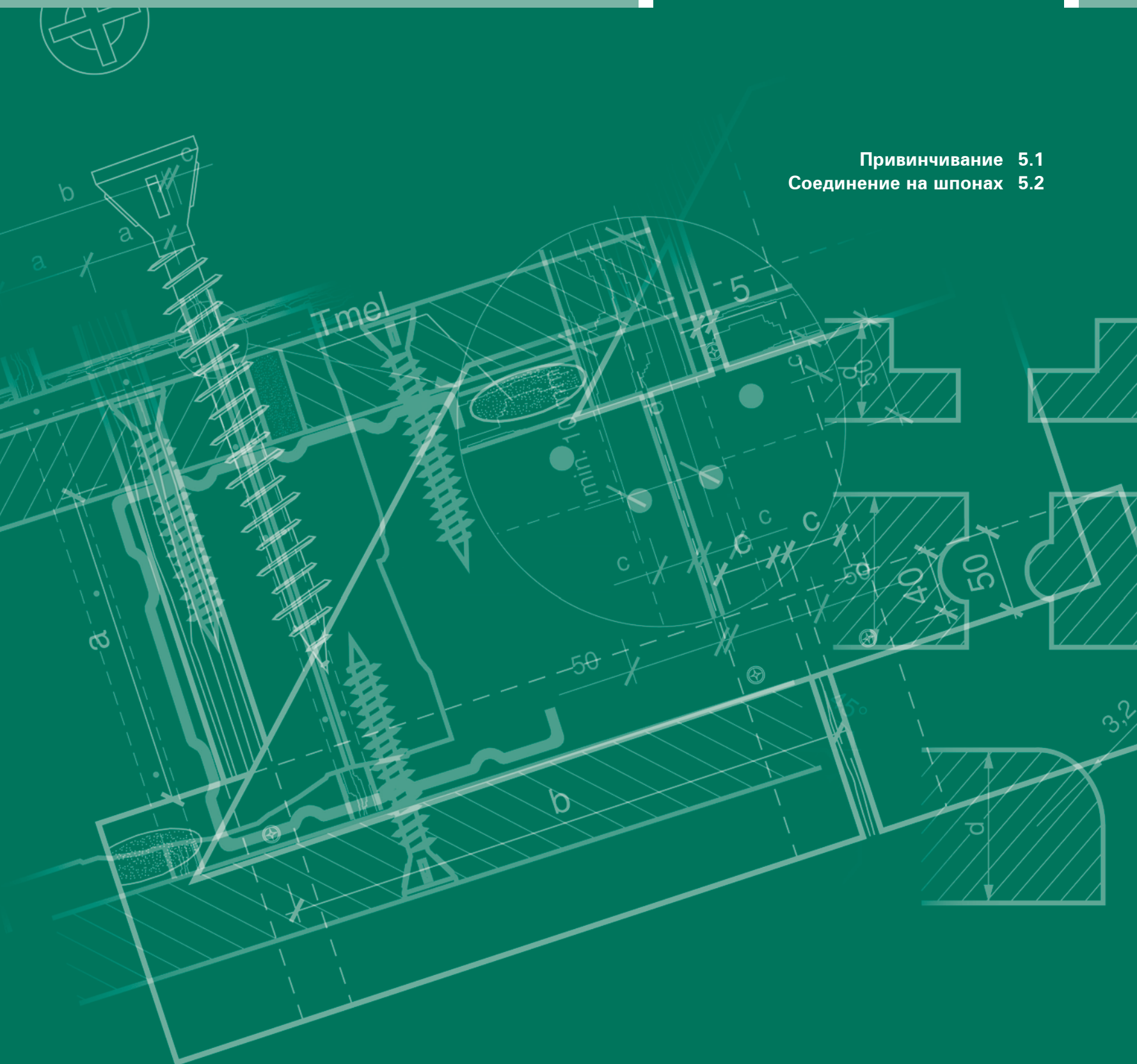
4.4 Шлифовка

Машинное шлифование всей плоскости цементно-стружечных панелей CETRIS® осуществляется на заводе-изготовителе для изготовления напольных шлифованных панелей CETRIS® PDB для снижения допусков по толщине до w 0,3 мм.

Ручную шлифовку можно осуществлять по стыку панелей там, где есть необходимость устранить неровности на поверхности или огрубить поверхность панели. Используются электрические ручные фрезы с наждачной бумагой № 40–80. И в этом случае рекомендуется осуществлять отсасывание возникшей пыли.



Привинчивание 5.1
Соединение на шпонах 5.2



Панели CETRIS® можно прикреплять к конструкциям при помощи свинчивания, шпон или при помощи заклепок. Использование гвоздей и шурупов предназначенных для крепления гипсокартонных плит не рекомендуется. Все виды соединительных средств должны иметь обработанную поверхность, которая препятствовала бы возникновению коррозии. В качестве альтернативы панели CETRIS® можно прикрепить к несущей конструкции путем приклеивания или при помощи хомутов. Оба эти способа используются прежде всего для крепления панелей в подвешенных вентилируемых фасадах – см. раздел 8.7.6 Дополнительные материалы

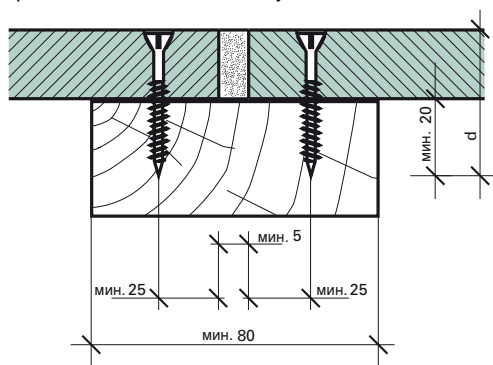
5.1 Привинчивание

А. Крепление в интерьере

Привинчивание с деревом

Для правильного прикрепления панелей CETRIS® к конструкциям необходимо соблюдать максимальный шаг несущей конструкции и крепежных элементов.

Лучше всего для крепления панелей CETRIS® подходят самонарезные шурупы с двухходовой резьбой, с упрочненным наконечником и с потайной головкой, имеющей режущие грани для ее углубления. В качестве дополнительного материала можно поставить этот тип шурупов с торговой маркировкой CETRIS, диаметр 4,2 мм, длина 35, 45, 55 мм для соединения двух панелей CETRIS® в системах «плавающих» полов, или для прикрепления панелей на горизонтальные и вертикальные деревянные конструкции (полы, перегородки, потолки и т.п.). При анкерке шуруп должен входить в деревянную конструкцию минимум на 2/3 своей длины, для крепления напольных панелей достаточно использовать шуруп, длина которого превышает на 20 мм толщину панели.



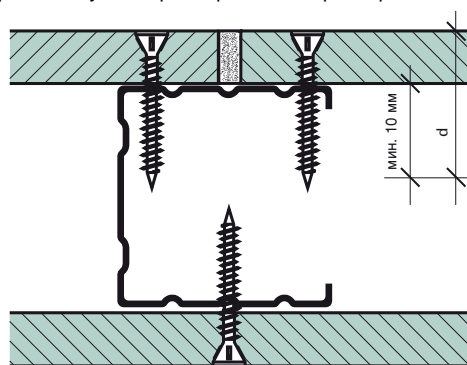
Самонарезной шуруп CETRIS для дерева



Привинчивание к листовому материалу

Для крепления панелей CETRIS® к жестяным профилям в интерьере предназначен самонарезной шуруп CETRIS 3,9 x 22, 30 мм (этот шуруп имеет нарезку до самой головки). В качестве несущей конструкции чаще всего используются оцинкованные профили CW и UW. Горизонтальные профили UW анкерятся через звукоизоляционные прокладки к конструкции потолка (пола). В профили UW вкладываются вертикальные профили CW, которые должны быть приблизительно на 15 мм короче, чем высота помещения. Панель CETRIS®, являющаяся облицовкой стен, крепится исключительно лишь к вертикальным профилям (стойкам – CW).

При анкерке к жестяным профилям шуруп должен минимально на 10 мм превышать толщину панели. В экстерьере для крепления панелей с толщиной 12, 14 мм можно использовать шурупы CETRIS, диаметр 4,2 мм, длина 25 мм. Панель CETRIS® рекомендуется предварительно просверлить.



Самонарезной шуруп CETRIS к листовому материалу

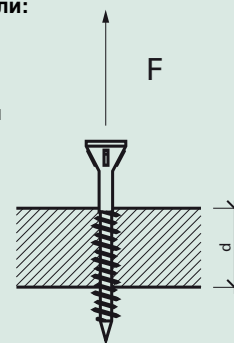


При использовании обычных шурупов отверстия для них предварительно необходимо просверлить на размер 1,2 диаметра используемого винта или шурупа, кроме того рекомендуется сделать углубление для потайной головки. Для профессионального свинчивания рекомендуется использовать пневматические или электрические отвертки с системой регулировки оборотов.

Сопротивление против вытягивания шурупа из цементно-стружечной панели CETRIS®

А) Определение сопротивления против вытягивания шурупа перпендикулярно к плоскости панели:

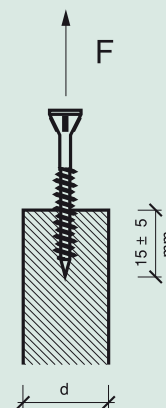
Метод испытаний:
ČSN EN 320
Вид шурупа:
CETRIS 4,2 x 45 мм
(см. рис.)
(предварительное просверливание отверстий в панели диаметром 3,5 мм)



толщина панели d	сопротивление
8 мм	597 N
10 мм	788 N
12 мм	1 305 N

В) Определение сопротивления против вытягивания шурупа параллельно к плоскости панели:

Метод испытаний:
ČSN EN 320
Вид шурупа:
CETRIS 4,2 x 45 мм
(см. рис.)
(предварительное просверливание отверстий в панели диаметром 3,5 мм)



толщина панели d	сопротивление
22 мм	1 039 N

Примечание: Информативные величины

В. Крепление в экстерьере

Для укрепления панелей CETRIS® в системе VARIO (признанные швы) используются нержавеющие или гальванически обработанные шурупы с полукруглой или шестигранной головкой с прижимной водонепроницаемой подкладкой. Эти подкладки имеют нижнюю

сторону, обработанную слоем вулканизированного эластомера EPDM, который обеспечивает водонепроницаемое и эластичное соединение материалов. Вид шурупа зависит также от вида основания – использованной несущей решетки. При закреплении к оцинкованной (алюминие-

вой) конструкции можно применить заклепки. Виды шурупов и заклепок описаны в главе 8.7.6. Дополнительные материалы В этой главе найдете и информацию о склеивании панелей CETRIS® с несущей конструкцией клеящей системой SikaTack Panel.

Расстояния между опорами, шурупами

Внутренняя стена – без требований к огнестойкости
(или внешняя облицовка под утеплительные контактные системы)

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
8	< 200	< 420	> 25 < 50	> 50 < 100
10	< 250	< 500		
12, 14	< 250	< 625		
16, 18, 20	< 300	< 670		
22, 24, 26, 28, 30	< 350	< 670		
32, 34, 36, 38, 40	< 400	< 670		

Внутренняя стена – с требованием к огнестойкости
(или внешняя облицовка под утепление системы) – подробнее см. глава 9.2

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
10, 12, 14, 16, 18	< 200	< 625	> 25 < 50	> 50 < 100

Подвесной потолок внутренний + внешний с требованием к огнестойкости – подробнее см. глава 9.3

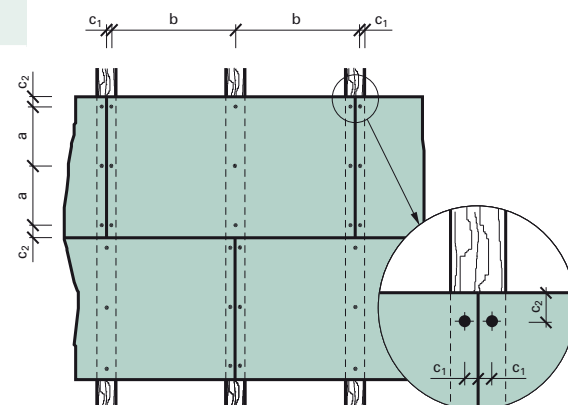
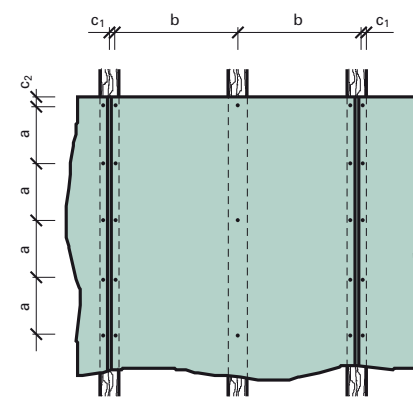
Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
12	< 200	< 420	> 25 < 50	> 50 < 100

Подвесной потолок внутренний + внешний без требования пожарной устойчивости – подробнее см. глава 8.1

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
8	< 200	< 420	> 25 < 50	> 50 < 100
10	< 250	< 500		
12, 14	< 300	< 625		

Напольная конструкция – подробнее см. глава 7.5 и 7.6

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
Панели CETRIS® тол. 12 мм в системе плавающих полов	Верхний слой панели просверленный макс. 300 мм		> 25 < 50	50
CETRIS® PD (PDB) 16, 18, 20, 22, 24 мм	≤ 300	В соответствии с таблицами нагрузки, макс. 621 мм		
CETRIS® PD (PDB) 16, 18, 20, 22, 24 мм	≤ 400			



С) Крепление цементно-стружечных панелей CETRIS®

пример фасадной облицовки с явным швом – система VARIO

Для крепления панелей CETRIS® в системе VARIO (явные швы) используются нержавеющие шурупы с полукруглой или с шестигранной головкой и с прижимной водонепроницаемой подкладкой. Эти подкладки имеют нижнюю сторону, оснащенную слоем вулканизированного эластомера EPDM, который гарантирует водонепроницаемое и гибкое соедине-

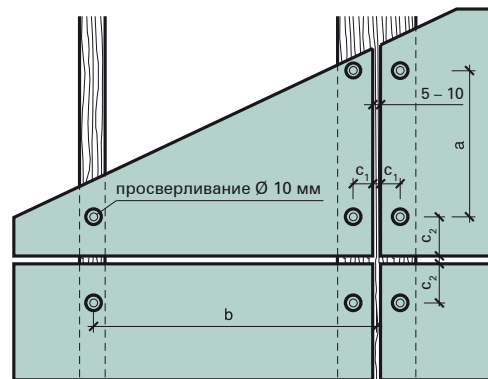
ние материалов. Тип шурупа также зависит от типа основы – использованной несущей решетки.*

Панель CETRIS® необходимо предварительно просверлить сверлом с диаметром 10 мм (при использовании панелей CETRIS® с макс. размером 1600 мм достаточно сделать отверстие диаметром 8 мм).

Фасадная облицовка с явным швом – система VARIO – подробнее см. глава 8.3

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
8	< 400	< 420	> 25 < 50	> 50 < 100
10	< 550	< 500		
12	< 500	< 625		
14	< 550	< 625		
16	< 550	< 700		

* Рекомендуемые виды винтов для системы VARIO приведены в главе 8.7.6 Дополнительные материалы.



D) Крепление цементно-стружечных панелей CETRIS®

пример фасадной облицовки перекрытым швом – система PLANK

Для крепления панелей CETRIS® в системе PLANK (перекрытая система) используются гальваническим образом обработанные шурупы или нержавеющие шурупы с потайной головкой. Панель необходимо предварительно просверлить сверлом с мин. диаметром 1,2 диаметра шурупа.

Рекомендуемые шурупы для панели CETRIS® толщиной 10 (12) мм, несущая конструкция из дерева:

- Шуруп CETRIS 4,2 x 35 мм.

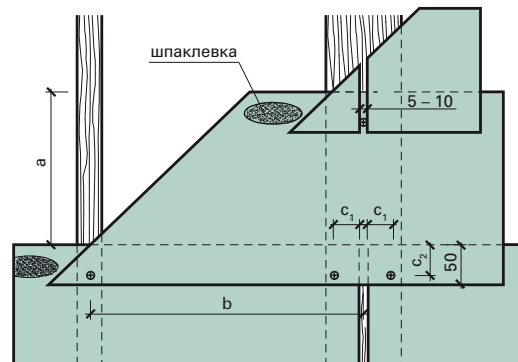
Рекомендуемые шурупы для панели CETRIS® толщиной 10 (12) мм, несущая конструкция EuroFox:

- EJOT винт Climadur-Dabo TKR – 4,8 x 35

Фасадная облицовка с перекрытым швом – система PLANK – подробнее см. глава 8.4

Толщина панели (мм)	a (мм)	b (мм)	c ₁ (мм)	c ₂ (мм)
8	< 400	< 420	> 35 < 100	40
10	< 450	< 500		
12	< 350	< 625		
14	< 500	< 625		
16	< 500	< 700		

Предупреждение: Рекомендуемая максимальная длина панели CETRIS® для системы PLANK равняется трехкратному числу расстояния дополнительных вертикальных профилей (планок) – т.е. при толщине панели 10 мм является максимально 1 500 мм и при толщине панели 12 – 1 875 мм.



5.2 Соединение на шпонах

Для серийного производства строительных элементов рекомендуем использовать технологию соединения на шпонах, которая является быстрой и экономичной.

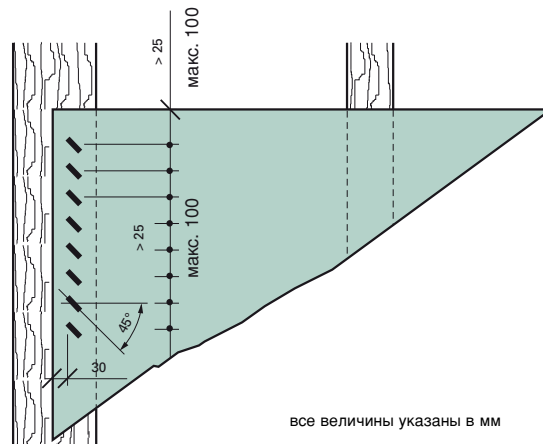


Лучше всего использовать пневматические устройства для забивания шпона с регулировкой давления воздуха и изменяемым оптимальным усилием для забивания шпона.

Минимальная толщина панели CETRIS® для шпонного соединения должна быть 12 мм, при забивании шпона в грани – 16 мм. Шпона должны забиваться под углом 45° в грани, параллельно с гранью.

Шпона можно забивать лишь в панели панели CETRIS®, которые образуют вертикальные конструкции. В тех случаях, когда панели CETRIS® образуют потолки или наклонные плоскости, соединение шпонами производить нельзя.

В отдельных конструктивных случаях технологию соединения шпонами необходимо согласовывать с производителем.



все величины указаны в мм

- Заполнение швов постоянно упругой шпаклевкой 6.1
- Покраска 6.2
- Штукатурка в интерьерах 6.3
- Штукатурка в экстерьерах 6.4
- Обои 6.5
- Керамическая облицовка 6.6



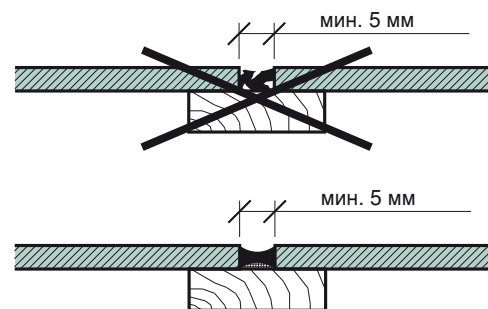
При осуществлении поверхностных изменений на цементно-стружечной панели CETRIS® необходимо придерживаться следующих правил:

- все использованные материалы должны сохранять стабильность в щелочном окружении;
- перед нанесением окрасочных, клеящих или штукатурных масс на панели CETRIS®, на эти панели необходимо нанести грунтовую окраску, предназначенную для впитывающих поверхностей;
- нанесение материала должно осуществляться на сухую поверхность панелей CETRIS® согласно технологическим правилам их производителей;
- для поверхностных изменений не стоит выбирать так называемые «твердые» материалы, лучше использовать постоянно гибкие материалы;
- швы расширения между панелями можно оснастить планками или замазать постоянно гибкими замазками (акрилатовыми, полиуретановыми).

6.1 Заполнение швов постоянно упругой замазкой

При использовании панелей CETRIS® для облицовки стен, перегородок и потолков необходимо панель «дилатировать» – т.е., уложить ее со швом, который имеет минимальную ширину 5 мм. Шов можно закрыть планкой, вложить деревянный, металлический или жестяной профиль, или замазать шов постоянно гибкой замазкой. Рекомендуемые замазки разработаны на базе акрилатных смол, полиуретанов. Силиконовые замазки можно применять на плотные материалы с кислым pH, что для панелей CETRIS® не подходит. Если необходимо использовать силиконовую замазку, соединяемые плоскости должны быть подготовлены при помощи пропитки.

Главным правилом для правильного функционирования расширительного шва является исключение трехстороннего прилегания в шве, что является причиной неравномерной нагрузки гибкого наполнителя с последующим отрывом его от бока шва. Этому можно воспрепятствовать путем вкладки скользящей прокладки – полиэтиленовой ленты или шнура. Итогом будет прилегание гибкого наполнителя лишь на противоположных сторонах (гранях панелей CETRIS®) и равномерная нагрузка на наполнитель – „эффект жвачки“.



Рекомендуемые замазки для заполнения швов:

Описание	Свойства	Применение	Метод работы	Производитель
Акрилатовая эластическая замазка S-T 5 Однокомпонентная уплотнительная шпаклёвочная замазка. Создаёт прочное, эластическое соединение.	Высокая прилипаемость, окрашивающаяся акрилатовыми и дисперсными красками. По засыханию устойчивая против атмосферного влияния и УФ излучения. Макс. допустимая деформация 20 %.	Замазка швов внешнего корпуса, цементно-стружечных панелей CETRIS® с шириной шва 5 – 40 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная. Основание советуем перед применением пропитать разжиженной замазкой S-T 5 (в соотношении 1 : 3).	DEN BRAVEN
Замазка Soudaflex 14 LM Однокомпонентная эластическая низко-модульная замазка на основе полиуретана.	После созревания долго эластическая, макс. допустимая деформация 25 %. При покраске нормальными оксидирующими красками может произойти замедление процесса сушки покраски.	Замазка швов с большим движением на контакте. Ширина швов 5 – 30 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, масла. Основание советуем обработать пропиткой - Primer 100.	SODAL
MAPEFLEX AC4 Однокомпонентная уплотнительная масса на основе акрилатовых смол.	Водоустойчивая и воздухонепроницаемая постоянно упругая шпаклёвочная масса.	Закрытие соединительных швов с возможным движением максимально 15 – 20 %. Ширина швов 5 – 30 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная.	MAPEI
ВОТАСТ А4 Однокомпонентная акрилатовая замазка.	Устойчивая против атмосферного влияния, высокая растяжимость, можно покрасить.	Для утеснения швов и соединений конструктивных панелей.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная.	BOTAMENT

Описание	Свойства	Применение	Метод работы	Производитель
SCHÖNOX S 20 Постоянно упругая однокомпонентная шпаклёвочная замазка на основе MS полимеров.	Высокая прилипаемость, устойчивая против воде, атмосферного влияния и УФ излучения, закрашивающаяся акрилатными и дисперсными красками. Макс. допустимая деформация 25 %.	Замазка швов внешних стен, балконов, расширительных швов между конструктивными панелями и в керамической плитке. Для швов 5 – 20 мм.	Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, нежирная, чистая. Основание советуем пропитать материалом Casco Primer 12.	SCHÖNOX
Henkel – Строительный акрилат Дисперсная уплотнительная замазка.	Не содержит растворители, закрашивающаяся, без запаха, устойчивая к УФ излучению.	Закрытие соединительных зазоров шириной от 5 до 30 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная. Основание советуем перед применением слегка намочить.	HENKEL
Мастика Dexaflamm – R Однокомпонентная упругая замазка. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ.	После созревания постоянно упругая, макс. допустимая деформация 15 %.	Замазка щелей с плиточных материалов, огнестойчивость. Ширина 5 – 20 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная. Грани советуем пропитать разжиженной замазкой Dexaflamm – R.	TORA
Den Braven Pyrocryl Однокомпонентная уплотнительная замазка на основе акрилатовой дисперсии. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ.	Высокая прилипаемость, деформация 12,5 %, задерживает огонь (при t° над 200° С пенился), по засыханию закрашивающаяся.	Замазка швов между плитами в интерьере, ширина 4 – 25 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная.	DEN BRAVEN
SIKA Firesil Постоянно упругая однокомпонентная уплотнительная замазка на силиконовой основе. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ.	Высокая прилипаемость, огнестойчивая, водостойчивая.	Замазка швов между панелями, макс. ширина шва 15 мм.	Поверхность должна быть чистой, сухая, без пыли, жира, прочная.	SIKA

6.2 Покраска

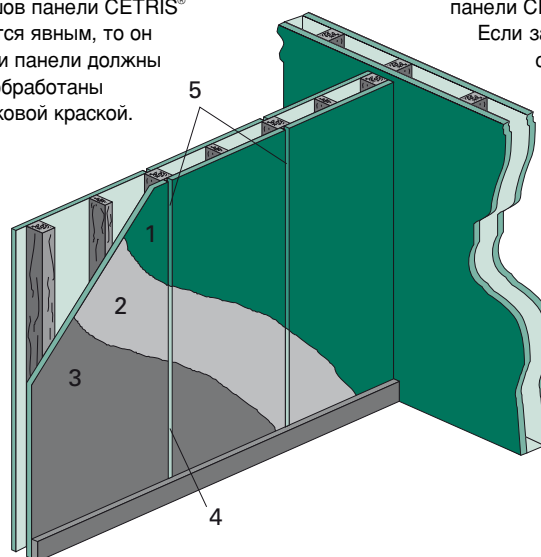
Покраска панели CETRIS® является самым простым способом отделки поверхности. При осуществлении поверхностных изменений цементно-стружечных панелей CETRIS® необходимо соблюдать следующие правила:

- на панель CETRIS® необходимо нанести грунтовую покраску (стабилизация поверхности, снижение гигроскопичности, унифицирование основания);
- для финальной покраски необходимо использовать краски, рекомендуемые производителем для использования с цементным основанием;
- в составе продуктов необходимо использовать законченную систему и соблюсти предписанные технологические правила (способ нанесения, технологические перерывы);
- лакокрасочные вещества должны содержать пигменты, стабильные в щелочном окружении. Нестабильные пигменты могут вести к изменениям цветовых оттенков.
- поверхность панелей CETRIS® должна быть сухой, чистая, без жировых и масляных загрязнений;

- неподходящими являются известковые краски;
- если шов панели CETRIS® является явным, то он и грани панели должны быть обработаны одинаковой краской.

С эстетической точки зрения можно использовать панели CETRIS® со скошенной гранью.

Если заказчик желает, чтобы отделка поверхности панелей CETRIS® не имела явных швов, он должен использовать систему шпаклевки всей площади.



- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 грунтовая покраска
- 3 финальная покраска
- 4 постоянно гибкая расширительная шпаклевка
- 5 расширительный шов

Рекомендуемые лакокрасочные системы для цветной обработки панелей CETRIS®

Грунтовая покраска	Финальная покраска	Производитель
DENASIL Z Водой растворимая грунтовая краска	DENASIL Водой растворимая акрилатовая верхняя краска	DENAS COLOR
HC-4 Водой растворимая грунтовая краска	GAMADEKOR (F, FS, FS1, SIL, SA) Водой растворимые красящие верхние краски	STOMIX
EkoPEN Глубоко пропитывающее средство	EkoFAS (EkoFAS Extra) Гладкая акрилатовая фасадная краска	EKOLAK
Quarzgrund Смоляное наливаемое основание	TEX Egalisationsfarbe Водоотталкивающая, очень воздухопроницаемая фасадная краска	TEX COLOR
Sto Prim Concentrat Пропитывающий концентрат	Sto Color Royal Матовая фасадная краска на акрилатовой основе	STO
Mistral Primer	Mistral Universal Водой растворимая эмальная краска	MISTRAL
FORTE Penetral – Микромолекулярное пропитывающее средство	ETERNAL Универсальная дисперсионная красящая масса	AUSTIS
FANO Фасадная пропитка	RENOFAS J Малозернистая краска на фасад	CHEMOLAK
KEIM Silangrund – Водоотталкивающая пропитка на основе силана	KEIM Granital Гомогенизированная краска на силиконовой основе	KEIM FARBEN
BILEP P – Дисперсионное акрилатовое пропитывающее средство	ETERFIX BI Дисперсионная акрилатовая матовая верхняя краска	BIOPOL PAINTS
Funcosil Hydro-Tiefengrund – Водой растворимая пропитка с глубоким проникновением	Funcosil Betonacryl Акрилатовая краска для бетонных поверхностей против карбонатизации	REMMERS
PEN-FIX – Водой растворимая пропитывающая красящая масса, слабо белая	ELASTACRYL SATIN Водой растворимая фасадная красящая масса матовая	TOLLENS
REMCOLOR Impregnace Грунтовая краска	REMCOLOR Покраска кровельного материала Водой растворимая дисперсионная краска для наружного применения	deREM
Ceresit CT 17 – Грунтовая краска глубокого воздействия, без растворителей	Ceresit CT44 Акрилатовая краска	HENKEL

Рекомендуемые лакокрасочные массы для прозрачной обработки панелей CETRIS®

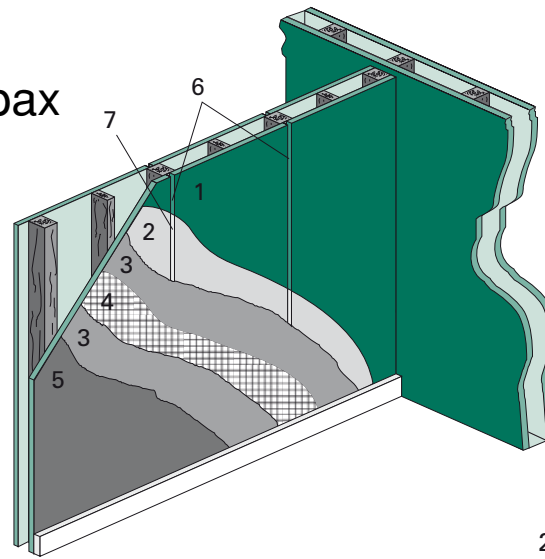
Красящая масса	Производитель
EH Водой растворимая пропитывающая красящая масса	STOMIX
IMESTA IN 290 Средство, пропускающее воду на основе силиконового масла	IMESTA
TOLLENS Hydrofuge Incolore Водоотталкивающий раствор для охраны камня, кирпичей, бетона и штукатурки	TOLLENS

6.3 Штукатурка в интерьерах

При применении штукатурок возникнет отделка поверхности со скрытым швом.

Прежде всего, панели CETRIS® необходимо пропитать, швы должны быть заделаны постоянно гибкой замазкой. После этого на всю поверхность наносится штукатурная масса, в которую вдавливается бандажная ткань со стекловолокном. После нанесения выравнивающего слоя штукатурки должна быть проведена конечная отделка поверхности.

Рекомендуется всегда использовать применение комплектной системы от одного производителя средств поверхностной отделки материалов и при их применении соблюдать технологические правила, рекомендуемые производителем данной системы.



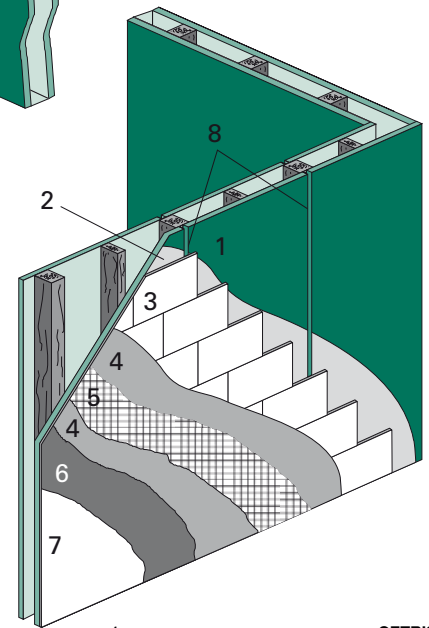
- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 грунтовая покраска
- 3 разведенная штукатурка
- 4 бандажная ткань
- 5 штукатурка
- 6 расширительный шов
- 7 постоянно гибкая расшивочная замазка

6.4 Штукатурка в экстерьерах

Под применением штукатурок понимается поверхностные изменения панели со скрытым швом. Под влиянием расширения под воздействием влажности панели CETRIS® происходит постоянное сжатие и растяжение материала. Чтобы эти изменения не нарушили фасадный штукатурный слой так называемыми «волосными» трещинами, необходимо на панель CETRIS® приклеить изоляцию (полистирол, минеральную вату) с минимальной толщиной 30 мм. или же эту панель прикрепить механически. Изоляционный материал создаст отделительный слой, на который наносятся другие слои, такие, как в контактных системах утепления – разведенная штукатурка, бандаж, благородная штукатурка.

Цементно-стружечные панели CETRIS® достаточно пропитать, в таком случае швы нет необходимости замазывать. Полистерен (минеральная шерсть) клеится так, чтобы были перекрыты швы между цементно-стружечными панелями CETRIS®. После этого на всю поверхность наносится разведенная штукатурка, в которую вдавливается бандажная ткань со стекловолокном. После нанесения выравнивающего слоя штукатурки должна быть осуществлена финальная отделка поверхности.

Рекомендуемые изделия:
EJOT SBH-T 66/25, диаметр шурупа 4,8 мм, опорная длина 20 – 40 мм. Используется в комбинации с резьбонарезными шурупами EJOT Climadur-Dabo SW 8 R.



- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 грунтовая покраска
- 3 изоляционная панель
- 4 разведенная штукатурка
- 5 бандажная ткань
- 6 пропитка
- 7 штукатурка
- 8 расширительный шов

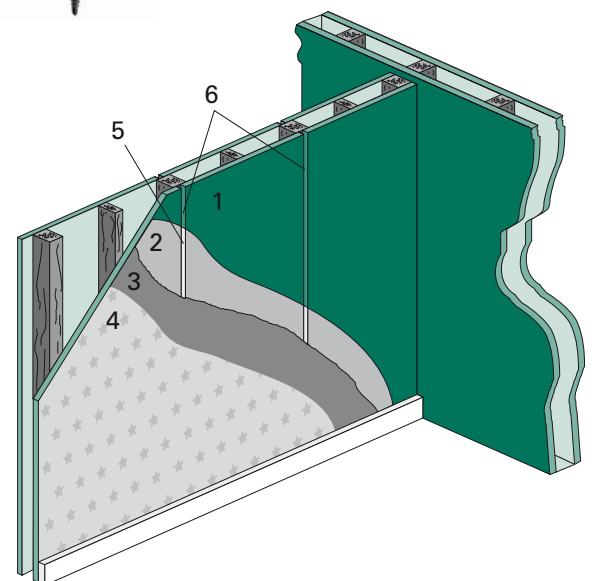
6.5 Обои

В интерьерах помещений поверхностную отделку со скрытыми швами можно создать с помощью оклейки виниловыми обоями или обоями со стекловолокном. Нельзя использовать бумажные обои.

В таких случаях цементно-стружечные панели CETRIS® не пропитываются, швы замазываются постоянно гибкой замазкой и обои должны быть приклеены клеем, предназначенным для приклеивания данного типа обоев. На обои со стекловолокном можно наносить другие слои. Виниловые обои предназначены для осуществления поверхностного облагораживания панелей с повышенными эстетическими требованиями на внешний вид панелей, их возможность мойки и с повышенными требованиями к уменьшению их износа.

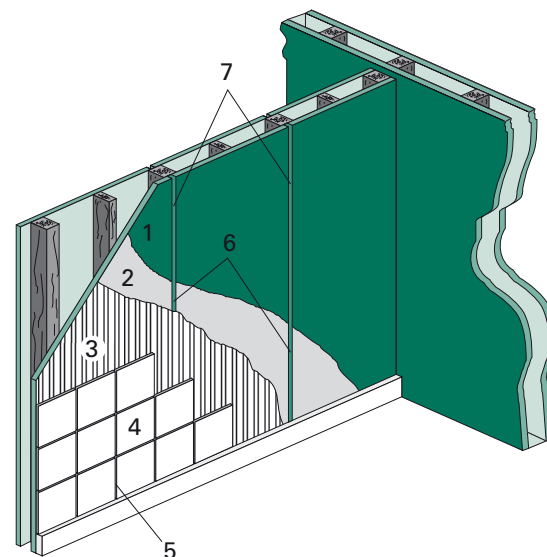
При приклеивании виниловых обоев и обоев со стекловолокном необходимо соблюдать технологические правила рекомендуемые производителем.

- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 грунтовая покраска
- 3 клей для обоев
- 4 обои
- 5 расшивочная замазка – постоянно гибкая
- 6 расширительный шов



6.6 Керамическая облицовка

Если проводить керамическую облицовку, то для расшивки швов панелей CETRIS® и для клеек керамической облицовки подлежит применять постоянно гибкую замазку. Клеящую замазку необходимо наносить на целую плоскость, не только точечным способом. Расширительные швы между панелями лучше выполнить или прямо в облицовке или плитку между панелями прилепить только к одной панели CETRIS®, а в месте перекрытия шва панелей CETRIS® ее оставить без нанесения клеящей замазки. Это решение предназначено для помещений, которые обычно испытывают обыкновенную водяную нагрузку. Размер керамической плитки макс. 200 x 200 мм.

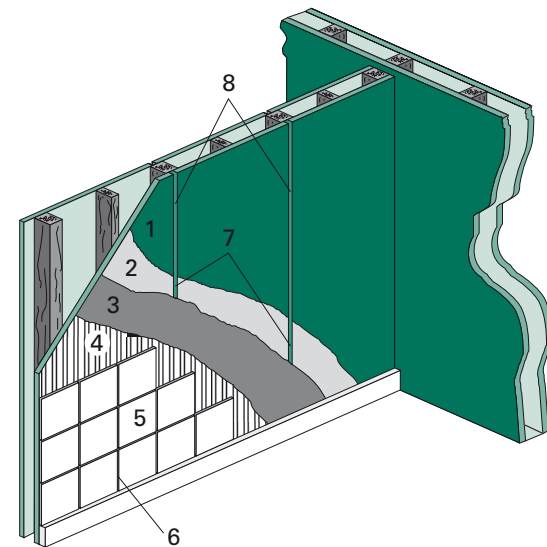


- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 пропитка
- 3 клеящая замазка
- 4 керамическая облицовка (плитка)
- 5 расшивочная замазка
- 6 постоянно гибкая расшивочная замазка
- 7 расширительный шов

Помещения с обыкновенной нагрузкой

Состав системы	Система MAPEI	Система SCHÖNOX	Система BOTAMENT	Система DEGUSSA	Система CERESIT
пропитка	Не требуется	Schönox KH	Botact D 11	PCI-Gisogrund	Ceresit CT 17
замазка-клей	ULTRAMASTIC III	Schönox PFK (Schönox SFK plus)	Botact M 21	PCI-Nanolight	Ceresit CM 16 - маленькая нагрузка Ceresit CM 17 - высокая нагрузка
шпаклевочная замазка (заполнение расшивок)	ULTRACOLOR (MAPESIL AC)	Schönox WD (Schönox ES)	Botact M 32/Botact S5	PCI-Flexfug	Ceresit CE 40 (Ceresit CS 25)

В непроветриваемых социальных помещениях, в душевых и в помещениях с большой влажностной нагрузкой цементно-стружечные панели CETRIS® необходимо оснастить гидроизоляционной покраской:



- 1 цементно-стружечная панель CETRIS®
- 2 пропитка
- 3 гидроизоляционная штукатурка
- 4 клеящая замазка
- 5 керамическая облицовка (плитка)
- 6 расшивочная замазка
- 7 постоянно гибкая расшивочная замазка
- 8 расширительный шов

Влажные помещения

Состав системы	Система MAPEI	Система SCHÖNOX	Система BOTAMENT	Система DEGUSSA	Система CERESIT
пропитка	не требуется	Schönox KH	Botact D 11	PCI-Gisogrund	Ceresit CT 17
гидроизоляция (бандаж углов, расширение)	KERALASTIC (тол. 1 mm) (MAPEBAND)	Schönox KA (Schönox Fugendichband)	Botact DF 9/AB 78 – лента	PCI-Lastogum PCI-Dichtband Objekt	Ceresit CL 51 (Ceresit CL 52)
замазка-клей	KERALASTIC (Schönox SFK plus)	Schönox PFK	Botact M 21	PCI-Nanolight	Ceresit CM 16 - маленькая нагрузка Ceresit CM 17 - высокая нагрузка
шпаклевочная замазка (заполнение расшивок)	ULTRACOLOR (MAPESIL AC)	Schönox SU (Schönox ES)	Botact M 32/Botact S 5	PCI-Flexfug	Ceresit CE 40 (Ceresit CS 25)