

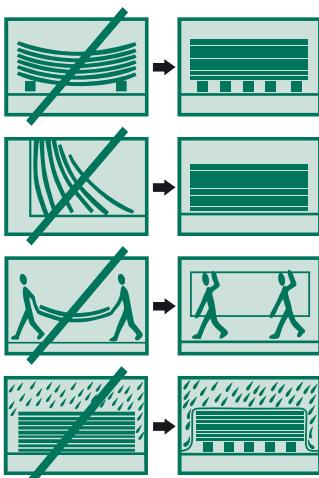
Programme de production

2.5 Conditionnement, stockage, manipulation



Les panneaux de particules liées au ciment CETRIS® sont mis sur des palettes en bois. Les dimensions standardisées des palettes permettent leur manipulation à l'aide de chariots élévateurs. Nous assurons la fixation des panneaux sur la palette à l'aide d'un ruban de serrage mis à travers, un autre ruban mis longitudinalement n'est utilisé que sur demande du client.

Les panneaux CETRIS® sont protégés contre les influences atmosphériques au moyen d'une feuille PE. Mais l'application de la feuille PE ne remplit pas suffisamment les conditions de protection lors de l'exposition à long terme aux intempéries à l'air libre. Lors du stockage, le panneau supérieur peut se flétrir sous l'action du séchage accéléré de sa surface supérieure. Nous pouvons éviter ce phénomène en inversant le panneau.



Le stockage des panneaux CETRIS® devrait être réalisé dans les locaux secs et couverts afin que les panneaux ne deviennent pas humides. Lors du stockage, il est possible de superposer les panneaux CETRIS® de la même dimension (5 couches au maximum).

Épaisseur du panneau mm	Poids approximatif kg/m ²	Poids approximatif / panneau kg/pièce	Nombre de panneaux / palette pièces	Superficie de panneaux / palette m ²	Poids approximatif total panneaux + palette kg
----------------------------	---	--	--	--	---

Données relatives au conditionnement des panneaux CETRIS® – format de base (1250 × 3350 mm)

8	11,36	47,6	60	251,25	2894
10	14,2	59,5	45	188,44	2716
12	17,0	71,4	40	167,50	2894
14	19,9	83,3	35	146,56	2954
16	22,7	95,1	30	125,63	2894
18	25,6	107,0	25	104,69	2716
20	28,4	118,9	25	104,69	3013
22	31,5	130,8	20	83,75	2656
24	34,3	142,7	20	83,75	2894
26	36,9	154,6	20	83,75	3132
28	39,8	166,5	15	62,81	2537
30	42,6	178,4	15	62,81	2716
32	45,4	190,3	15	62,81	2894
34	48,3	202,2	15	62,81	3073
36	51,1	214,1	10	41,88	2181
38	54,0	226,0	10	41,88	2300
40	56,8	237,9	10	41,88	2419

Données relatives au conditionnement des panneaux de plancher CETRIS® PD, CETRIS® PDB (1250 × 625 mm)

16	22,7	17,8	50	39,0	895
18	25,6	20,0	45	35,1	906
20	28,4	22,2	40	31,2	895
22	31,5	24,6	35	31,2	868
24	34,3	26,8	35	31,2	946
26	36,9	28,8	30	23,4	865
28	39,8	31,1	30	23,4	932

Données relatives au conditionnement des panneaux CETRIS® pour systèmes de plancher IZOCET et POLYCET (1250 × 625 mm)

12 inférieur	17,0	13,3	70	54,7	950
12 supérieur	17,0	13,3	70	54,7	950

Données relatives au conditionnement des panneaux CETRIS® AKUSTIC (1250 × 625 mm)

8	10,0	7,80	100	78,13	810
10	12,5	9,75	80	62,50	805

Données relatives au conditionnement des panneaux de particules de bois isolants pour système de plancher IZOCET

20	5,0	5,0	50	48,6	260
20	5,0	5,0	150	145,8	745

Remarque : Le format et le conditionnement peuvent varier en fonction de l'assortiment du fabricant de panneaux de particules de bois isolants.

Lors de la manipulation, les panneaux CETRIS® devraient être mis sur une palette. Dans le cas contraire, nous manipulons les panneaux en position verticale. Également, la manipulation manuelle de panneaux s'effectue en position verticale.

2.6 Paramètres des panneaux expédiés

2.6.1 Tolérances dimensionnelles

Toutes les tolérances dimensionnelles au-dessus ou au-dessous de la limite exigée ne conviennent que pour le second choix.

Remarque : Toutes les tolérances indiquées ci-dessous correspondent à la norme tchèque ČSN EN 634-1.

QUALITÉ	ÉPAISSEUR DU PANNEAU	EXIGENCE
Épaisseur du panneau non meulé	8, 10 mm	$\pm 0,7$ mm
	12, 14 mm	$\pm 1,0$ mm
	16, 18 mm	$\pm 1,2$ mm
	20 – 40 mm	$\pm 1,5$ mm
Épaisseur du panneau meulé		$\pm 0,3$ mm
Longueur/largeur du format de base		$\pm 5,0$ mm
Exactitude des dimensions lors du découpage		$\pm 3,0$ mm
Tolérance de rectitude des bords		1,5 mm/m
Tolérance de rectangularité		2,0 mm/m

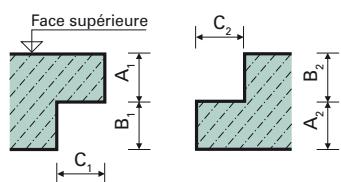
2.6.2 Aspect

PARAMÈTRE	PREMIER CHOIX	SECOND CHOIX
Écart de l'angle droit	max 2 mm/1 m de longueur	max. 4 mm/1 m de longueur
Endommagement toléré des bords	à la profondeur de 3 mm max	à la profondeur de 30 mm max
Bosses	max 1 mm, diamètre 10 mm	max 1 mm
Creux	max 1 mm, diamètre 10 mm	max 2 mm
Autres		Bords clairsemés, écorce à la surface, ciment imprimé, bord décollé, endommagement de la surface dû à la palette, endommagement de bords dû à la fraise-scie.

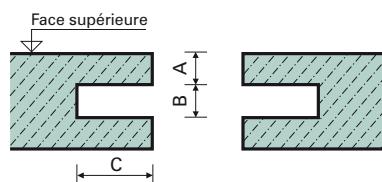
2.6.3 Services

Lors du fraisage, du raccordement et du façonnage de languettes et de rainures, les écarts sont définis de telle manière que la bonne fonctionnalité pendant le montage soit respectée.

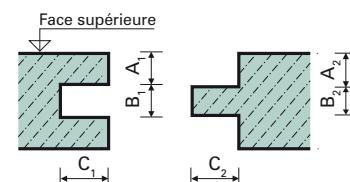
Demi rainure



Rainure



Languette et rainure



Dimension	Tolérance	Dimension	Odcylka
A ₁	-1 / 0	A ₂	-1 / 0
B ₁	0 / +1,5	B ₂	0 / +1,5
C ₁	0 / +2	C ₂	-2 / 0

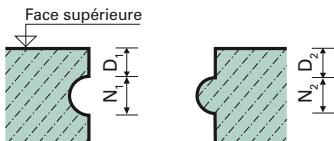
Dimension	Tolérance
A	-0,5 / +0,5
B	0 / +1,5
C	0 / +2

Dimension	Tolérance	Dimension	Tolérance
A ₁	$\pm 0,5$	A ₂	$\pm 0,5$
B ₁	0 / +0,5	B ₂	-0,5 / 0
C ₁	0 / +2	C ₂	-2 / 0

Toutes les dimensions en mm.

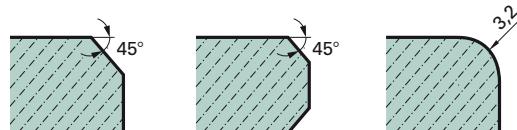
Programme de production

Rainure demi-ronde et languette



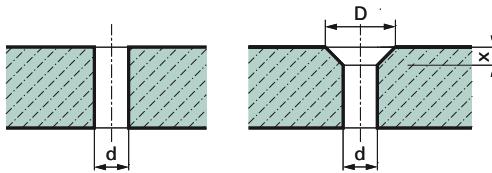
Dimension	Tolérance	Dimension	Tolérance
D ₁	$\pm 0,5$	D ₂	$\pm 0,5$
N ₁	0 / +0,5	N ₂	-0,5 / 0

Bords chanfreinés, bords arrondis



Tolérance	
Exactitude des dimensions lors du travail $\pm 0,5$ mm	

Perçage



L'écart maximal sur la distance entre les différents trous percés est de ± 5 mm au maximum.

TYPE DE PERÇAGE	DIAMÈTRE DU TROU		PROFONDEUR DU NOYAGE X (mm)	ÉPAISSEUR DU PANNEAU (mm)
	d (mm)	D (mm)		
Sans noyage	4,5 – 8,0 $\pm 0,5$	-	-	8 – 40
Sans noyage	10,0 – 12,0 $\pm 1,0$	-	-	8 – 40
Avec le noyage	4,5 $\pm 0,5$	9,5 $\pm 0,5$	2,5 $\pm 0,5$	12 – 40
Avec le noyage	5,5 $\pm 0,5$	10,0 $\pm 0,5$	2,5 $\pm 0,5$	12 – 40
Avec le noyage	6,5 $\pm 0,5$	17,0 $\pm 1,0$	5,0 $\pm 1,0$	12 – 40

Traitement de surface

Le délai de garantie de la solidité de couleurs (selon le fabricant de peintures) est de 3 ans au minimum.

Vous pouvez choisir les teintes des panneaux CETRIS® FINISH (FINISH PROFIL) suivant les codes RAL ou NCS; en cas de panneaux CETRIS® DOLOMIT, utilisez le jeu d'échantillons relatif au traitement de surface des panneaux CETRIS®.

En tout cas, nous vous recommandons de nous consulter sur la teinte choisie.

La face d'envers des panneaux CETRIS® avec le traitement de surface est pourvue d'une couche de peinture de base (vernis) – normalement teinte blanche ou transparente. La peinture de protection n'a pas un pouvoir couvrant suffisant pour cacher les données d'identification sur la face d'envers des panneaux. Celle-ci peut être très peu altérée lors de la manipulation liée à la fabrication des panneaux CETRIS®.

Si nous fabriquons, à la demande du client, un échantillon ayant la teinte voulue, celui-ci ne sert qu'à donner les informations sur la teinte choisie et le pouvoir couvrant (différence entre l'application manuelle sur l'échantillon et l'application mécanique sur le panneau fabriqué).