

Podklady pro výrobu cementotřískových desek CETRIS® se službou

K výrobě řezaných, vrtaných a fázovaných desek CETRIS® používáme obráběcí automat CNC. Z důvodu vysoké náročnosti a širokého rozsahu jednotlivých zakázek, ale především pro větší spokojenost Vás, našich zákazníků, s vyřizováním objednávek a s přípravou zakázek do výroby, si Vás dovoluujeme upozornit na nutnost dodání uvedených podkladů pro objednávání desek CETRIS® se službou.

Objednávka desek CETRIS® se službou by měla obsahovat tyto přílohy :

- výpis (tabulka) desek ve formátu .xls

Náhled na vhodný tvar uspořádání tabulky:

Objednávka desky CETRIS

Ozn.	Šířka	Délka	Ks	Vrtání	Fázování	Barevný odstín	Poznámka
1	1,025	2,145	1	10 mm dle výkresu	líc 2x2 mm	RAL 7011	
2	0,246	1,458	12	10 mm dle výkresu	líc 2x2 mm	RAL 7011	výřez dle výkresu
3	0,488	3,215	4	10 mm dle výkresu	líc 2x2 mm	RAL 7011	
4							
5							
6							
7							

Pro výrobu desek CETRIS® PROFIL a CETRIS® PROFIL FINISH je nutno definovat orientaci profilu

Pro výrobu desek CETRIS® všech druhů s vyvrtanými otvory a/nebo s nepravidelným obrysem je nezbytné:

- vykreslení desek ve formátu dwg / dxf (CAD).
Dílec = deska musí mít jasně definovaný obrys - samostatnou uzavřenou geometrií, vykreslení v měřítku 1:1 (včetně vrtaných otvorů) lícové (pohledové) plochy
- prokótovat a popsat dílec (identifikace uvnitř dílce).
Kótování slouží pro informaci, kóty musí být umístěny v samostatné hladině mimo obrys desky. Skutečná velikost opracovaného dílce včetně polohy vrtaných otvorů bude ta, jak je skutečně dílec v měřítku 1:1 nakreslen
- v jednom výkrese (o formátu dwg/dxf) může být zobrazeno samostatně i více dílců – desek CETRIS®

Vzor výkresové dokumentace naleznete v příloze.

Důležitá upozornění

Datum poslání objednávky není shodné s datem zařazení do výroby. Zařazení objednávky do výroby a stanovení závazného termínu dodání se uskuteční vždy až po jednoznačném vyjasnění zakázky se zákazníkem a po zkompletování podkladů pro výrobu.

KONTAKT: Ing. Miroslav Vacula, vedoucí vývoje, aplikační technik,
tel.: 724 200 163, e-mail: vacula@cetris.cz, www.cetris.cz

Pavel Lollek, technik přípravy výroby,
tel.: 602 513 325, e-mail: lollek@cetris.cz, www.cetris.cz